

# 泉州高强抗磨料 耐磨阻燃高强抗磨料筒仓耐冲击 银鑫微晶板材

产品名称	泉州高强抗磨料 耐磨阻燃高强抗磨料筒仓耐冲击 银鑫微晶板材
公司名称	宁津县银鑫微晶板材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津大曹镇政府
联系电话	18866065127

## 产品详情

宁津县微晶板材有限公司成立以来专门从事耐磨陶瓷涂料及耐磨涂层胶的研发、生产、销售、服务，并自主拥有高分子涂层实验室及金属粉末涂层实验室，公司研发生产的耐磨陶瓷涂料、耐磨涂层胶、耐磨陶瓷片等产品，怀化高强抗磨料，并广泛应用在钢铁、水泥、火电、煤炭、矿山、冶炼、化工、工程机械等行业。陶瓷耐磨料厂家银鑫研发的新型陶瓷耐磨料有好的耐磨性能，是立磨、辊压机、选粉机、粉体管道阀门和粉料输送管道内衬的理想材料。浩凡通过了质量体系认证，并专注于为客户提供工业设备防腐耐磨解决方案，定向解决客户在耐磨、防腐应用方面的难题。浩凡在防腐耐磨材料功能拓展方面不断探索，阻燃煤筒仓内壁施工高强抗磨料，力求在解决设备工况腐蚀磨损方面做到实用、长效并更具个性化，客户需求是浩凡发展的原动力。

浇注料搅拌中的注意事项搅拌是非常重要的工艺程序，陶瓷耐磨涂层防火耐磨高强抗磨料，因为它对内衬质量起到决定性的影响，耐磨阻燃高强抗磨料筒仓耐冲击，使用正确的搅拌设备、注视正确的搅拌时间以及使用正确数量的搅拌液等都是非常重要的。耐火浇注料应采用强制式搅拌机搅拌，搅拌机的转速不低于18转/分为佳，不允许采用人工进行搅拌推荐使用下图的强制搅拌机。

为达到耐火材料的均匀分布，在不加水的情况下搅拌30-60秒，然后再加80%的水。余下的水，要仔细测量，以加到使稠度获得效果。对所指示的用水量可以有些细微的变化。对于重质材料，搅拌用水量可允许有±0.5%的误差。可通过（稠度试验）来确定正确的加水量。

耐磨陶瓷涂料批发洲川耐磨陶瓷涂料在燃煤发电厂的应用详细：1.斗轮机桶体 2.皮带机料斗  
3.原煤斗（仓） 4.焦炭料仓 5.磨煤机出口管道 6.中速磨筒体及分离挡板  
7.粗、细粉旋风分离器壳体、锥斗及进出管道 8.一次二次风管 9.烧结料仓 10.高温风机机壳  
11.排粉机机壳及风管 12.燃煤气锥体 13.循环流化床锅炉燃烧室，高温旋风分离器 14.锅炉烟道  
15.煤粉输送管道 16.除尘器管道及弯头 17.煤渣、煤炭输送管道 18.干灰风选机内壳

泉州高强抗磨料-耐磨阻燃高强抗磨料筒仓耐冲击-银鑫微晶板材由宁津县银鑫微晶板材有限公司提供。

宁津县银鑫微晶板材有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！