

多功能水果包装机 苹果包装机械 香蕉包装机械 芒果包装机械

产品名称	多功能水果包装机 苹果包装机械 香蕉包装机械 芒果包装机械
公司名称	佛山市众鑫包装机械有限公司
价格	25888.00/台
规格参数	众鑫机械:三伺服包装机 ZX-350:40-230包/每分钟 广东省佛山市:220V
公司地址	佛山市南海区狮山镇卓创科技园2楼
联系电话	13377573588 13377573588

产品详情

目 录

前言.....	3
1. 安全注意事项.....	3
2. 机器说明	
2.1. 设备用途.....	3
2.2. 结构特点.....	3
2.3. 设备外形及各部名称.....	4
2.4. 调节组件位置及名称.....	4
2.5. 技术规格.....	5
3. 机器安装	
3.1. 地面要求.....	5

3.2. 环境条件.....	5
3.3. 安装步骤.....	6
3.4. 送电测试.....	6

前 言

欢迎使用自动回转式枕包机!

在初次使用本公司包装机之前,请务必仔细阅读本《操作手册》之各项内容,它将帮助您正确使用和维护机器,确保人机安全,并充分发挥其性能,减少故障,延长寿命。

1. 安全注意事项

未清楚了解机器正确的操作方法和安全规定之前,禁止启动机器。

未经训练和授权的人员,不得使用本机。

使用本机前,必须先详读本手册,并了解全部内容与指示。

机器须确认完成安装及必要的调试后,才能操作。

启动前须确认在机器所有台面没有放置任何工具或器物。

电源未关闭,不得触摸机器内部或电气设施。

机器在运转中操作者不得离开机器工作范围。

机器在运转中严禁触摸发热的封轮、封模及运动中部件。

检查、维修电气控制电路时须由电气人员完成。

10) 非经本公司许可,不得任意改装机器,或在机器上接装任何非本公司认可的装置、刀具或周边设备,以免发生危险。

11) 本手册内容有任何不明了之处,或遇到依本手册之说明无法解决的问题,请咨询本公司售后人员,切勿擅自处理。

12) 不要在指定环境之外的条件下使用机器。

警告: 为了您和他人及机器设备的安全,务必遵守以上安全事项,对由于不按上述要求而产生的意外及

事故，本公司概不负责。

2. 机器说明

2.1. 设备用途

本机是针对成人3D眼镜、儿童3D眼镜、夹片量身定做的枕式包装设备。用作影城包装眼镜、夹片。

2.2. 结构特点

- 1) 双变频器控制，袋长即设即切，无需调节空走，一步到位，省时省膜。
- 2) 文本式人机界面，参数设定方便快捷。
- 3) 故障自诊断功能，故障显示一目了然。
- 4) 高感度光电眼色标跟踪，使封切位置更加准确。
- 5) 温度独立PID控制，更好适合各种材质包膜。
- 6) 定位停机功能，不粘刀、不费膜。
- 7) 传动系统简洁，工作更可靠，维护保养更方便。
- 8) 所有控制由软件实现，方便功能调整和技术升级，永不落后。

2.3. 设备外形及各部名称（见图一）

图一、回转式枕包机外形及组成部件

2.4. 调节组件位置及名称（见图二）

图二、回转式枕包机调节组件位置图

2.5. 技术规格

机 型	250X
薄膜宽度	Max. 250mm
制袋长度	65~190mm或120~280mm
制袋宽度	50~110mm
产品高度	Max. 45mm

膜卷直径	Max. 320mm
包装速度	40~230包/分
电源规格	220V , 50/60Hz , 2.8 kw
机器尺寸	(L) 2400~3900 × (W) 720 × (H) 1320mm
机器质量	400Kg
备注	

3. 机器安装

3.1. 地面要求

该机应安装在平整而坚固的地面上，机器四周应保留足够的操作维护空间（见图三）。

图三、回转式枕包机平面布置图

3.2. 环境条件

- 1) 温度：正常的环境温度须在 5 ° C ~ 4 0 ° C。
- 2) 湿度：3 0 % ~ 9 0 %。
- 3) 远离油气、化学物、酸性、碱性及爆炸物或易燃物。
- 4) 环境照明：3 0 0 L U X 以上。
- 5) 避免太阳直接照射。
- 6) 避免与会产生震动的机器比邻。
- 7) 避免风扇直吹。

3.3. 安装步骤

- 1) 首先参见图三确定主机摆放位置，并以工作平台为基准，分别调节四个水平螺杆，调平定位主机。
- 2) 安装进料输送台，使与主机左端用螺栓固锁，并通过调节进料输送机两水平调节螺杆，调平定位。要求与主机相连处，送料槽底平面与主机台面平齐。
- 3) 安装推指链条。先放松进料输送机左端手轮（见图二）然后安装并联接推指链条，调节手轮，使推指链条松紧适度。
- 4) 配接电源线。本机使用220V单相，50HZ的电力，严禁连接380V或其它不符合要求的电源，请使用者特别注意！为保证安全，连接工作须由电气人士完成，随机配有连接线。如自配电源插头，须用1.5mm²三芯电缆，正确连接火线(L)、零线(N)和地线(E)。

3.4. 送电测试

1) 确定供应电源正确(用试电笔测试进电源 L、N 正确)。

2) 合上控制箱中各断路器,并观察控制面板上各仪表、电源信号灯是否正常。

3) 点按点动按钮,观察机器运转是否正常。

4) 通过按动人机界面,设定包装速度为40包/分,再按动启动按钮(绿色)正常运转机器3~5分钟,在确定机器正常后,按下停机按钮(红色)。此即完成了机器的正确安装。