

博精实验室红外粉末压片机 手动粉末压片机 实验室压样机24吨

产品名称	博精实验室红外粉末压片机 手动粉末压片机 实验室压样机24吨
公司名称	天津博精科技有限公司
价格	5800.00/台
规格参数	品牌:博精 型号:HW-24 产地:天津
公司地址	天津市西青区中北镇新科道南侧新科技园(一区) 1-2-1406
联系电话	13652109121 13652109121

产品详情

天津博精科技HW-24手动红外压片机，整体式结构，密封连接点少，有效减少漏油几率；四柱结构，体型小；可选双刻度指针压力表，系统压强和吨位双显示，无需换算；可选数显压力表，精度0.01，压力控制更精确；可选有机玻璃防护罩，防护更安全；压力24吨，常用型，适合实验室粉末样品成型提供压力之用，可配套红外光谱仪。

手动红外压片机24吨实验室小型压样机产品优势：整体式结构，密封连接点少，有效减少漏油几率；四柱结构，体型小，工作空间80*80*150mm；可选双刻度指针压力表，系统压强和吨位双显示，无需换算；可选数显压力表，精度0.01，压力控制更精确；可选有机玻璃防护罩，防护更安全；压力24吨，常用型，适合实验室粉末样品成型提供压力之用，可配套红外光谱仪。产品概述：我公司业供应实验室粉末压片机和配套压片模具，我们的压片机体积小，压力大，压力控制精度高，现已应用于科研，教学，检测，制药，催化，化工等各个行业。本公司所供新型压片机采用一体式结构，油池、主板、油缸，在一个主板上，无密封连接点，减少可能漏油点，大大降低了压片机的漏油几率。此外本产品还可与傅里叶红外光谱仪、[荧光光谱仪](#)

等测试仪器配套制样使用。本公司压片机配套模具规格齐全，特殊规格可定做。压片机结构图：1、上板 2、拉簧螺丝 3、立柱 4、油缸 5、拉簧 6、大油缸 7、主板 8、放油阀杆 9、油缸锁母 10、压力表 11、表连接柱 12、加压手柄 13、注油螺钉 14、油池 15、偏心轴 16、密封滚珠 17、丝杠 18、上板螺丝 19、油池盖 20、高压弹簧 21、柱塞杆 22、高压螺丝 23、半圆垫片 24、导向套 25、手轮 26、丝杠头 27、油缸顶盖 28、密封滚珠 29、柱塞套 30、密封滚珠 31、低压弹簧 32、低压螺丝压片机注意事项：1、运途中为了防止漏油所以将注油孔螺钉都紧的很紧，但油池密封性很好导致油缸不能吸进去液压油，无法正常上压。正常使用时，需要将螺钉松开一点；2、加压时候注意，丝杠的螺纹必须全部进入上板，不能只连接几扣。防止丝杠螺纹变形；3、定期在丝杠处加润滑油。防止丝杠生锈影响使用；4、加压决不允许超过机器的压力范围，否则会发生危险；5、压片机使用清洁的46号抗磨液压油为宜；6、加压时感觉手动压把有力，但压力表无指示，应立即卸荷检查压力表；7、新机器或较长一段时间没有使用时，在用之稍紧放油阀，加压到5-10MPa时即卸荷，连续重复2-3次，即可正常使用；8、大活塞不要超过规定行

程，否则会导致拉簧变形，油缸无法回到初始位置；9、压片机压把摇动无力，压力表不上压，螺钉松开，用手堵住低压阀口，摇动压把，油会从处流出，手堵不住阀门的油冒出时候，将螺钉还原紧死；压片机操作步骤：1、将模具套和模具底组装好，放上模具片。2、将样品装到模具中，然后碾匀粉末。3、将模具放到压片机中心，并紧上手轮。4、紧上放油阀门。5、摇动压把开始加压，压到所需压力。6、放开放油阀杆。7、取出模具。8、将模具底取出，装上退模工具。9、将组装好的模具倒置放到压片机中。10、用压片机的丝杠将模具的样品顶出。11、取下模具。12、将样品从模具中取出。

天津博精科技有限公司是一家集研发、设计、制造、销售和服务于一体的综合型创新企业。公司以市场为导向，以人为本，以科技为动力致力于各类通用分析仪器、常规实验仪器、物理光学仪器等产品的研发生产和销售。主要产品有傅立叶红外光谱仪、红外测油仪、红外分光光度计、粉尘中游离二氧化硅含量测定仪、红外压片机、手动粉末压片机、电动粉末压片机、全自动压片机、压片模具、溴化钾窗片实验装置等。我们将先进的分析技术方案、分析理念与客户分享，共同享受科技进步所带来的便利与价值，同时也希望和国内外更多的厂家达成广泛合作关系！