

铝焊 铝模具焊补修复

产品名称	铝焊 铝模具焊补修复
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铝焊接常规用铝焊机焊接，高纯氩气保护，电源WSME500或者WSME400B焊接，需要有一定的操作基本功。如果是简单的修复的话也可以用铝气焊来焊接，薄件可以用低温的气焊焊接，用6孔液化气焊枪焊接，配合液化气作为热源，低温的焊接材料可以是179度的低温铝焊丝M51和M51-F的助焊剂，也可以是400度左右的WEWELDING53低温铝焊条，这些适合简单的修修补补之用。天津铝合金焊接加工及修复威欧丁为客户打造铝合金的焊接加工、制造、维修服务，采用的焊接方式为交流氩弧焊机氩弧焊接铝合金、双脉冲气体保护焊接铝合金，低温铝焊焊接铝合金，公司具有的焊接焊接设备有威欧丁WSME400B铝氩弧焊机及WSE250交直流方波氩弧焊机，还有威欧丁MIG500大功率双脉冲气体保护焊机焊接，焊丝选用的是威欧丁特种焊接威欧丁铝氩弧焊丝。1) 提供各种异型铝焊接加工(7个系列的铝合金焊接加工)2) 提供低温焊接铝合金防止变形(特薄铝可以焊接0.15mm)3) 杂铝及铸造铝的异种焊接加工(各种结构，各种材质，各种异种铝合金焊接)4) 激光切割铝合金，无变形切割。5) 大厚铝板焊接，大达到100毫米厚度的铝合金焊接。产品和服务主要针对的焊接问题：铸铁的焊接：各种铸铁的焊接、铸铁和钢的焊接、铸铁管道的带水焊接等。钢的焊接：各种钢的焊接、包括高碳钢、不锈钢、工具钢、模具钢、弹簧钢、各种未知钢及异种钢的焊接，以及钢的带水、带油、带锈等的抢修焊接。铜的焊接：各种铜的焊接、铜、铜合金及相互之间的焊接修复。铝的焊接：各种铝的焊接、铝、铝合金及其相互之间的焊接，薄铝的焊接。表面堆焊：各种模具修复、各种工程机械的堆焊。异种金属的焊接：铜、钢、铝、铸铁、不锈钢、锌等金属及其合金的相互之间的焊接。水下焊接：美国海的BROCO水下焊接系列，在所有位置的焊接都符合或*过AWS D3.6标准。水下切割：美国海军(ANU)认可，只需氧气就可产生6000 的高温可以切割所有常见型材，如岩石、橡胶、钢、铜、铝、水泥、木材等等。威欧丁焊接承接机械厂加工20厚铝板的角接焊缝，6061的板料，焊后阳*氧化，焊缝采用威欧丁ER5356铝合金焊丝焊接，5183焊丝焊接。