

# 景观照明透镜 透镜 产品适配广恒格光电

产品名称	景观照明透镜 透镜 产品适配广恒格光电
公司名称	东莞市恒格光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇清风路217号1号楼2层
联系电话	13389629686 13389629686

## 产品详情

### 菲涅尔透镜介绍?

#### 菲涅尔透镜介绍

菲涅尔透镜的制造，尤其是大尺寸透镜，涉及光学设计模拟、超精密制造技术、聚合物材料和精密成型技术。菲涅尔透镜广泛应用于照明、航海、科学研究等领域。

菲涅尔透镜是一种平板形式，可以实现反射和聚集射线。利用这一原理和拼接技术，任何直径的抛物面、椭球面和高及曲面光学透镜都可以转换成平面形状，从而实现菲涅尔透镜的任何尺寸拼接，探索其在空间太阳能和巨大反射面(如贵州田燕500米直径的射电望远镜)中的应用。

这种拼接技术可以用于菲涅尔透镜的拼接技术，从几米到几百米到任何大尺寸。

以上就是关于菲涅尔透镜的介绍，如果还有其他疑问的地方，欢迎与恒格联系

### 光学透镜的清洗方法

#### 光学透镜的清洗方法

1.使用空气球吹掉零件表面的浮物，特别是表面有微小粒子和棉花的镜头是必要的。但是，不要使用生产线上的压缩空气。因为这些空气中含有油和水滴，会加深光学透镜的污染。

2.用丙酮轻轻清洗透镜。这个水平的丙酮几乎没有水，降低了光学透镜污染的可能性。棉花球上加入丙

同，必须在光线明亮的情况下清洗光学透镜，进行环状移动。棉签脏了，就换一个。清洗必须一次完成，以免产生波纹。如果镜片有两个镀膜表面的，每个面都需要用这种方法清洗。需要放在清洁的透镜纸上发挥保护作用。

### 如何解决透镜注塑尺寸差异和翘曲变形问题

- 1、尺寸大(小)，减(增)保压，升(降)模温，延长保压冷却时间，保持尺寸稳定。
- 2、合理的浇口，顶出式设计可减少变形。
- 3、增加模具输水量，使模温均匀，产品冷却均匀，可减少变形。
- 4、合理的保压压力、时间和冷却时间可以减少变形。
- 5、调节时降低模具温度，降低注射压力，降低熔化速度和背压，不要使产品饱满。
- 6、使用双模温度，由于模温不均匀冷却不均匀，可以用两模温机分别控制前后模温，形成前后温差，达到控制翘曲变形的目的。
- 7、如有必要，产品可定形或脱模后退火。