

# 医药起重机/电子行车/食品洁净室行吊

产品名称	医药起重机/电子行车/食品洁净室行吊
公司名称	昆峰重工（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市
联系电话	13914965381

## 产品详情

中准:

GB/T 25915.1-2010洁净室及相关受控环境部分:空气洁净度等级

GB/T 25915.2-2010洁净室及相关受控环境第2部分:证明持续符合GB/T 25915.1-2010的检测与监测技术条件

GB/T 25915.3-2010洁净室及相关受控环境第3部分:检测方法

GB/T 25915.4-2010洁净室及相关受控环境第4部分:设计、建造、启动

GB/T 25915.5-2010洁净室及相关受控环境第5部分:运行

GB/T 25915.6-2010洁净室及相关受控环境第6部分:词汇

GB/T 25915.7-2010洁净室及相关受控环境第7部分:隔离装置(洁净风罩、手套箱、隔离器、微环境)

GB/T 25915.8-2010洁净室及相关受控环境第8部分:空气分子污染分级

GB/T 25915.9-2018洁净室及相关受控环境第9部分:按粒子浓度划分表面洁净度等级

### 洁净提升系统

用于洁净要求严格的工业用洁净室、生物洁净室。无尘室也是一种洁净房,通常要求干净度很高,不允许有大量的灰尘。室内一般以白色基调为主。

洁净提升系统综合了工艺、建筑、装饰、设备自动化等多方面的技术,主要是为了满足电子制药、生物工程、医疗、实验室等领域对生产环境和质量的苛刻要求。相比应用于其他行业的起重机,洁净提升系统具有洁净低故障率、调速、定位等主要特点。因此,洁净提升系统是保证诸如液晶面板、光伏、微电子、导体、医药等环境要求较高的行业进行批量生产所条件。

