

哪里可以测定渗碳层深度？深第三方实验室

产品名称	哪里可以测定渗碳层深度？深第三方实验室
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

测试项目：渗碳层深度测定

测试目的：测量渗碳工件表面向内至碳含量为规定值处的垂直距离。

项目介绍：渗碳是目前机械制造工业中应用相当广泛的一种化学热处理方法,通过对低碳零件的表层进行渗碳,以获得不同于心部的良好机械性能。为了使渗碳零件都能够达到预期的性能,作为检验渗碳零件的重要手段之精确地测定渗碳层深度是很重要和很有意义的。渗碳层深度测量通常有以下三种方法：

- 1、化学分析法：从试样表面至心部逐层取样后进行化学（或光谱）分析的方法，有所测得的碳含量—至表面距离的关系曲线便可确定全渗碳层。
- 2、金相法有宏观金相法和显微金相法之分。宏观金相法简单作为炉前监控用，步骤为打断试样、磨光、腐蚀，然后用放大镜测出整个成乌黑色外层的厚度即为全渗层厚度。显微金相法先将试样镀铜（或在保护性气氛中）退火，获得平衡组织，然后再显微镜下测出过共析层、共析层、亚共析层（到心部边缘）的总厚度。退火时高温下的保温时间应尽可能短，700-800区间的冷速要足够慢。
- 3、硬度法是目前采用广泛的方法，便捷、精确、设备简单，零件或式样经渗碳淬火后切取下来（切取时避免受热回火）用砂纸磨光，然后垂直于渗碳表面（或呈一定角度）测维氏硬度（载荷9.8N），根据所测得硬度与至表面距离的关系曲线，以硬度大于HV550（相当于HRC50）的层深作为优先渗碳层深度。

测试要求：

测试标准	标准名称	样品要求	测试内容	适用范围
GB/T 9450-2005	钢件渗碳淬火硬化层深	取零件横截面	用显微硬度法测定渗碳层深	渗碳及

度的测定和校核

度

;经过
于硬化
450HV
于硬化
450HV
0HV的
硬度)