

螺纹钢重量偏差、钢筋抗震性能怎么检测？

产品名称	螺纹钢重量偏差、钢筋抗震性能怎么检测？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	螺纹钢重量:钢筋抗震性能检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

1、规格

螺纹钢的规格要求应在进出口贸易合同中列明。一般应包括标准的牌号（种类代号）、钢筋的公称直径、公称重量（质量）、规定长度及上述指标的允差值等各项。

我国标准推荐公称直径为6、8、10、12、16、20、25、32、40、50mm的螺纹钢系列。供货长度分定尺和倍尺二种。我国出口螺纹钢定尺选择范围为6~12m，日本产螺纹钢定尺选择范围为3.5~10m；国产内销螺纹钢若合同中无注明要求时，通常定尺为9m、12m两个长度。

2、外观质量

（1）表面质量。有关标准中对螺纹钢的表面质量作了规定，要求端头应切得平直，表面不得有裂缝、结疤和折叠，不得存在使用上有害的缺陷等。

（2）外形尺寸偏差允许值。螺纹钢的弯曲度及钢筋几何形状的要求在有关标准中作了规定。

3、标准号

GB1499.2-2007（钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋）

GB1499.2-2007/XG1 - 2009《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》国家标准第1号修改单；GB/T 2101—2008（型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定）。

GB1499.1~GB1499.3（混凝土用钢筋）；JIS G3112—87（98）（钢筋混凝土用棒钢）；JISG3191—6

6 (94) (热轧棒钢和卷棒钢的形状、尺寸、重量及其容许差) ; BS4449—97 (混凝土结构用热轧钢筋)

。

4、成分检验

(1) 检验方法：对上述化学成分进行检验分析时常用的标准检验方法如下：
GB/T223、JISG1211?1215、BS1837、BS手册19等。

(2) 成分指标：考核螺纹钢成分含量的指标主要有：C、Mn、P、S、Si等项，牌号不同，含量

各有差别，其大致范围为：C (0.10 ~ 0.40%)、Mn<1.80%、P<0.050%、S<0.050%、Si (0.60 ~ 1.00%)。