

塑料粉尘爆炸检测 车间粉尘浓度检测

产品名称	塑料粉尘爆炸检测 车间粉尘浓度检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	塑料粉尘爆炸:车间粉尘浓度检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

多数加工行业中的粉尘是“可燃的”。当悬浮在空气中的可燃性粉尘达到支持火焰传播的浓度时，同时点火源有足够能量，爆炸就会发生。就粉尘云而言，术语“可燃”，“易燃”，和“易爆”都具有相同的含义，可以互换使用。

为了消除/控制粉尘云爆炸危害，应采取以下措施：

- > 了解粉尘的爆炸特性，
- > 识别在正常和异常情况下，可燃性粉尘云存在或可能会存在的场所
- > 识别在正常和异常情况下，可能存在的点火源，
- > 正确的厂房设计以消除或控制粉尘爆炸的发生，保护人员和设备。

粉尘爆炸测试联系我们：

- > 爆炸分类（筛选）测试

爆炸分类测试用来确定粉尘云暴露在点火源下发生爆炸的可能性。测试结果可将材料分为可燃或不可燃。

- > 最小爆炸浓 (ASTM E151)

最小爆炸浓度 (MEC) 测试确定粉尘云在空气中一旦点燃能产生火焰传播的最小浓度。这个测试可以回答“是否容易形成爆炸性粉尘云？”

> 最小点火温度 (ASTN E-2021)

最小点火温度 (MIT) 测试确定能点燃分散的粉尘云所需的温度。MIT是一个评价粉尘对加热的环境，热表面及摩擦火花等点火源点火感度的重要参数。

> 最小点火能量 (ASTM E 2019)

最小点火能量 (MIE) 测试确定在粉尘云浓度点燃时所需的最小静电火花能量。本试验主要用于评估粉尘云被静电火花点燃的敏感性。

> 静电体电阻率 (ASTM 257)

按体积电阻率将粉末分为低，中等或高绝缘。绝缘粉末具有保留静电电荷的倾向并能在靠近接地的设施，设备，或人员时产生危害性静电放电。

> 静电荷电性 (与 ASTM 257 总体一致)

静电荷电性是测量粉尘粒子在传输过程中流动或在容器进行处理时负荷静电的能力。该测试提供物质的相应数据，从而从静电危害的角度制定适当的材料处理准则。

> 极限氧浓度

极限氧浓度 (LOC) 测试确定能够支持燃烧的最小氧浓度（实验中通过惰性气体进行置换，例如氮气）。氧浓度低于LOC的环境不能支持燃烧，因此也不能产生粉尘爆炸。