

STORACE蓄电池SR75-12 12V75AH备用电池

产品名称	STORACE蓄电池SR75-12 12V75AH备用电池
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:STORACE 型号:SR75-12 电压/容量:12V75AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

STORACE蓄电池SR75-12 12V75AH备用电池

1、极板硫化

所谓硫化是指正负极板上形成不可逆硫酸铅盐化组成一层白色粗粒结晶的硫酸铅而言。这种结晶体很难在正常的充电时消除，硫化的形成程度与铅酸蓄电池容量有很大的关系，硫化越严重，电容量越少，直至报废，极板硫化的因素很多，主要是铅酸蓄电池贮存时间过长，因为极板在化成处理时活性物质表面存在硫酸，导致活性物质表面的硫酸铅老化后失去电离的作用.铅酸蓄电池带电搁置时处于放电状态，放电后未及时给电池充电，电解液密度过高或不纯，都会使正负极板中活性物质的表面形成不可硫化。所以，硫化是导致极板活性物质失效报废的主要原因。

2、自放电，是指铅酸蓄电池内电自行消耗，一般认为每昼夜容量下降不大于2%，就认为正常，因铅酸蓄电池本身有自放电缺点，如果每昼夜容量下降大于2%时，那就是有故障了，自放电原因主要有：生产制造中材料不纯（如含锑过高或其它有害杂质），电解液中含有害杂质（铁、锰、砷、铜等离子），正负极板硫化后极隔板孔隙堵塞，导致铅酸蓄电池内阻消耗增大，都有导致铅酸蓄电池产生自放电的原因，所以，要求电解液必须是专用硫酸，水必须是蒸馏水或去离子水。

3、极板活性物质脱落

规范的使用铅酸蓄电池，正负极板中的活性物质是不易脱落的。正极板活性物质的脱落主要是电不足或低温时大电流放电，而负极板活性物质的脱落主要是过充电或充电电流过大，过充电会引起水的电解产生大量的氢气和氧气，当氢气向孔隙冲出时，会使活性物质脱落，铅酸蓄电池在颠簸的环境使用也会加速活性物质的脱落。所以，要求铅酸蓄电池在使用中定要避免过充过放电发生。

4、电池的失效报废

新铅酸蓄电池未使用就失效报废了，原因在于：铅酸蓄电池制造材料中的活性物质组合不合理；极板在化学处理时未达到充放标准；极板贮存环境不良或存放时间过长，密封受损，长期处于空气的氧化之中，致使极板活性物质被老化；在使用过程中维护不当，某一单体长时间处于去电状态，大电流放电时去电单体出现反极电压后，仍未及时给蓄电池维护：如调整电解液密度，加蒸馏水，给蓄电池充电，导致该单体不可逆硫化而失效。在铅酸蓄电池的使用过程中，往往是夏季未及时给蓄电池加水，气温高蒸发快导致电解液不足或干枯，使极板露出电解液面后受空气而氧化氢脆导致极板硫化而坏死。所以，铅酸蓄电池的损失是夏季时期，动力是在夏季时气温高易起动，对铅酸蓄电池容量要求高，可是铅酸蓄电池在夏季时极板活性物质局部面积形成硫化，冬季时要求铅酸蓄电池大电流供电已不可能。如果起动或牵引用铅酸蓄电池经充电额容量的70%时，只有报废，更换新的蓄电池了。

虽然现在翻新的铅酸蓄电池在市场上不多见了，但是如果你不是在正规店里购买，尤其是在街边小贩那购买的话就有可能买到翻新的铅酸蓄电池。所以掌握一些甄别的方法还是很有必要的。

- 1.从外观上辨别。看产品上的印刷。翻新的铅酸电池一般印刷的很粗糙，不正规。再一个就是上面的生产日期，翻新的电池都印刷的不是很清晰。观察电池外壳，尤其是电池槽与曹盖之间的缝隙处，是否有明显的损坏。
- 2.从价格上判断。如果价格明显低于市场价，就有可能是翻新的，毕竟一分价钱一分货！
- 3.很多翻新的电池上面会印有维护、周转、备用、售后等字样，购买的时候要多家观察。
- 4.观察极柱边缘的极柱胶，是否涂抹均匀，极柱是否有较大的腐蚀。

另外：铅酸电池的翻新，有很多种方式，有的就是重新进行几次充放电，有的是灌酸或者其他物质进行活化。但是，这种修复技术目前还没成型，还需要一段时间的探索。

蓄电池智能管理系统7x24h实时监控蓄电池的状态,当系统发现电池的浮充电压过高或者均充时间过长时都会产生相应的告警推送给相关运维人员,运维人员根据系统的维护指引进行相应的处理,可以有效的防止电池过充电;

通过蓄电池智能管理系统实现了精细化的充电管理,系统需准确测量并计算电池的充放电量,当系统检测到电池充满电时,自动停止充电,避免造成电池组过充电。对于浮充场景,在电池不放电情况下,系统应定期补充电来补偿电池因自放电而损失的电量。当电池充满电后,系统自动终止充电,避免因持续浮充电造成的过充电,使得电池组始终保持其的状态,并且有效延长了电池使用寿命;

蓄电池智能管理系统通过对电池充电进行智能管理。当电池接近充满的状态下,如果检测到环境温度出现异常升高的现象,系统下发指令并通过智能控制模块使电池进入休眠模式(无充电电流),当电池温度下降到正常状态后,再继续对电池进行充电。这样可以有效的防止温度和电流的互相促进形成的恶性循环,从而热失控的发生。