

# PA9T日本可乐丽 G1350A-M42

产品名称	PA9T日本可乐丽 G1350A-M42
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	68.00/kg
规格参数	品牌:日本可乐丽 型号:G1350A-M42 产地:日本
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13162686677

## 产品详情

PA9T 日本可乐丽 Genestar G1350A-M42

高性能特种工程塑料

Genestar G1350A-M42是35%的玻璃增强注射等级。这一等级是专门为改善50/50乙二醇和水环境中的性能而开发的。G1350A-M42的主要特点是；耐水解性、耐热性、耐化学性应用实例；温控器外壳、出水口和阀门。

加上由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被广泛普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到广泛好评。

PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。

性能

- 1：流动性佳，适用在薄肉成形。
- 2：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。
- 3：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

4：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。

5：结晶速度快，冷却时间短。

6：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

7：尼龙系列树脂中，吸水性低。

## 注塑工艺

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。

但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。

关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120 、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140 、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310 ~ 330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130 /3-4小时之间

2、注塑温度：290 ~ 310

3、模温：130 ~ 150

主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）广泛用于计算机、数码相机、手机等。

PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。

对于要求高耐磨性和耐热性以及阻燃性的应用，如复印机内齿轮，可以使用GA 2330。

物理性能额定值单位制测试方法 1.62

熔流率 (熔体流动速率) (320 ° C/2.16 kg) 21

收缩率  
流动 : 1.00 mm 0.10

横向流动 : 1.00 mm 0.60

吸水率 1(平衡, 40 ° C, 95%RH) 1.0

玻璃纤维增强材料  
特性

玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量  
良好耐磨损性

耐热性, 高

用途

阻燃性  
电气/电子应用领域