

工控自动化水流生产流水线EAC验证浅谈

产品名称	工控自动化水流生产流水线EAC验证浅谈
公司名称	沃泰认证服务（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏惠路88号环球财富广场1幢803室（注册地址）
联系电话	0512-63369271 18015477703

产品详情

伴随着工业设备自动化水平的提高，自动化流水生产线设备得到越来越多的应用。下面以称重包装码垛全自动生产线为例，探讨其进入海关联盟国家的办理EAC认证的问题。该设施主要用于粒料的称重、包装、输送检测及码垛。

设施的主要作业流程如下：人工将包装袋放置在供袋机的供袋盘上，供袋机自动取袋、送袋，装袋机自动取袋、开袋。物料经储料仓至储料斗，物料落入电子定量秤中进行全自动称重，称重后的定量物料投至包装袋中，以满袋每袋50kg装袋，装完物料的料袋在立袋输送机的输送过程中完成夹口整形、折边、缝口工序，再经倒袋输送机放倒并输送至电子重检秤上进行重量复检，重检后的料袋输送至拣选机上，不合格的料袋由拣选机剔除，合格料袋输送至皮带输送机上，料袋在皮带输送机上的输送过程中由喷码机打印批号，打印批号后的料袋由斜坡输送机输送至码垛单元的整形压平机。

整形压平机将料袋压平整形，经缓停输送机输送至转位输送机上，转位输送机按预定编组要求将料袋转位后，输送至编组机进行编组，编组后的料袋由推袋压袋机推送至分层机上等待码垛。在推袋压袋机、分层机和升降机的协调工作下，一层料袋被码放到托盘仓、托盘输送机自动供应的停放在垛盘输送机上的托盘上，直至码完一垛八层为止。垛盘由垛盘输送机送出，输送至垛盘输送机末端，由叉车下线入库。叉车将成垛托盘放置在托盘仓中，托盘仓将一个托盘释放到托盘输送机上，当垛盘输送机上的垛盘排出后，托盘输送机将托盘输送至垛盘输送机上。生产线还设置了除尘系统，可吸除称重包装过程中产生的粉尘。

该类型设备在进入海关联盟国家使用安装时，往往会涉及到清关认证和当地国家的计量认证。清关认证主要是针对设备的进口报关，保证其顺利进口，产品认证的依据一般是CU-TR认证体系中的机械设备指令和低电压电器指令，比如低电压设备办理的是EAC合格证，而该证书也是一种当地的使用证书，具备当地政府备案和项目验收使用。申请认证的资料，一般是设备的说明书，出口海关编码和对应设备的测试报告。另外，自动化生产线中所含有的称重计量设施，需要办理进口国当地的国家计量认证，该认证主要是针对计量设备的国家准入许可。作为国内厂家对该类设备进入海关联盟地区的认证，沃泰认证可为您提供一站式处理方案。

相关问题欢迎咨询沃泰认证。