

废旧锂电池正负极片分离设备 自动环保分离

产品名称	废旧锂电池正负极片分离设备 自动环保分离
公司名称	郑州浩哲环保设备有限公司
价格	365000.00/台
规格参数	品牌：:浩哲环保 型号：:HZ-500 产地：:郑州
公司地址	河南省郑州市巩义市豫联产业集聚区高端装备制造园区2排3号
联系电话	13526761922 13526761922

产品详情

锂电池正负极片处理系统及工艺，属于废电池处理领域，包括该系统包括喂料平台、输送机、粉碎机、分析机、引风机、集料装置、脉冲净化器以及分级筛及分选机。处理工艺由正极片处理工艺及负极片处理工艺两部分组成。废旧锂电池回收设备采用机械敲打、破碎、分离等物理处理办法回收、分离锂电池中正负极材料，整套工艺中不添加任何化学成分，不采用任何化学处理工艺，完全环保，一套系统可实现废锂电池正负极片材料的分离、回收的完整操作，无需其他设备配合，工序完整。

锂离子二次电池具有重量轻、容量大、使用寿命长等优点，已成为目前广泛使用的便携式电源。随着手机、手提电脑、数码相机等电器的普及，锂电池的生产量和消费量直线飙升，巨大的电池生产消费带来了数目惊人的废电池。然而由于技术和经济等方面的原因，目前锂电池回收率很低，大量废旧锂电池被遗弃，给环境造成巨大威胁和污染，同时对资源也是一种浪费。

锂电池极片的优势是可降低箔材的表面能，提高浆料的浸润性，从而提高正极材料与集流体(铝箔)的粘结性能，减少电池在循环过程中的掉粉现象，使电池的循环寿命更长，而且还可降低浆料中粘结剂的含量提高活性物质的利用率。锂电池回收设备工艺：由输送机物料送入一级中进行粗破碎，粗破碎后的物料通过输送机送入二级破机中进行次破碎，二破机破碎后的物料进入到输送机中同时设置磁选设备，可以将物料中的铁分选出来。物料输送机和磁选器去除铁后，进入到三破机中进行细破碎，将物料破碎至粉末。粉末状态的物料由负压系统进入到旋风分离器中进行空气过滤，并通过风机落至气流分选机上，由气流分选机分选，使不同密度的物质进行分层，得到金属分选出来，而所有的非金属由负压系统带入脉冲除尘器进行集中。而过滤得到的尾气将继续由负压系统送入到尾气处理设备中进行空气净化，使之达到排放标准后再进行高空排放。

废锂电池、锂离子电池的再生回收利用有广阔的市场发展前景。锂电池回收处理设备将原料用多刀破碎对原料进行破碎粉碎处理，由气流分选设施进行分离处理，并有脉冲除尘设施对分离过程中及后续过程中产生的粉尘收集。形成电池全生命周期绿色、高质的闭路循环系统。分析表明：锂离子电池平均含钴12%~18%，锂1.2%~1.8%，铜8%~10%，铝4%~8%，壳体合金30%。

如何在治理电池污染的同时，废旧锂电池的回收再利用成关键技术。

报废锂电池的预处理回收设备主要承担废旧锂离子电池的充分放电、锂离子电池的破碎、破碎后各种物料的分选、破碎后物料收集等，以保证下道工序的要求，以及必要的安全防护和除尘净化装置。锂电池破碎回收设备中分选由磁选、风选等组成，磁选可以将破碎后材料中的铁磁性材料分离出来；风选可以将破碎后材料中的粉料和较轻的塑料隔膜等分选出来，同时将粘附在物料上的部分挥发性电解质随风抽出；废旧锂离子电池预处理回收主要是将回收的废旧锂电池，经过放电后，利用机械设备进行破碎、风选、粉碎、重力分选、筛分等工序，使正、负极极片上的活性材料与铜铝箔得到有效分离，将电池处理为含有价金属的物料。