

大功率超声波焊接机 超声波塑焊机 超声波塑料熔接 厂家

产品名称	大功率超声波焊接机 超声波塑焊机 超声波塑料熔接 厂家
公司名称	杭州功律超声波设备有限公司
价格	6000.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市滨江区长河街道江晖路2030号云台 国际商务中心2329室2
联系电话	0571-63481280 19906634578

产品详情

杭州功律超声波设备有限公司是家拥有完善的研发、生产、销售服务体系的技术型公司，公司设置有门的超声工程师和机械工程师以及相关技术人员。他们可以在售、售中和售后的任何环节为用户提供可靠的服务。帮助用户在超声使用中尽可能地发挥其应有的功效，24小时全程服务。产品类型包括；超声波焊接（塑料焊接、无纺布焊接）、超声波水处理（石墨烯分散、超声乳化、超声混合、超声萃取）、超声波切割（无纺布切割，塑料切割，橡胶切割）、超声波核心器件（换能器、变幅杆、工具头）等等。产品广泛用于机械设备、钢铁、冶金、石油、化工、机床、纺织、汽车、电机、精密仪器、矿山机械、建筑机械、工路工程机械、铁路等领域。客户至上，至善至美，快速优质，共享繁荣是我们的服务宗旨。我公司以客户靠、信誉靠、质量靠、为您提供各种优质超声设备

简介：

当超声波作用在热塑性塑料接触面时，会产生每秒几千次的高频振动，这种达到每秒振动的振幅，随着振幅的增加，塑料接触面就会产生摩擦，摩擦生热，使塑料接触面温度升高，当温度达到塑料的熔点时，塑料接触面就会熔化成熔融状态，当两塑料接触面熔化成熔融状态时，超声波振动停止，两塑料接触面就会冷却凝固，从而完成焊接。

焊接方法：

1、熔接法：超声波振动随焊头将超声波传至焊件，由于两焊件外表面积大，因此产生局部高温，使焊件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到真正焊接。

2、埋植(插)法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋植。

3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。

4、点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果。

5、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。

6、切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。