

1000mm宽未硫化芯胶 钢丝绳接头胶 输送带硫化接头未硫化芯胶

产品名称	1000mm宽未硫化芯胶 钢丝绳接头胶 输送带硫化接头未硫化芯胶
公司名称	郑州粘接新材料有限公司
价格	2800.00/卷
规格参数	品牌:天力合 型号:ZJ-STG-1002 产地:郑州
公司地址	新郑市薛店镇中德产业园18#号楼1单元1层104
联系电话	0371-66631118 15638126963

产品详情

1000mm宽未硫化芯胶 钢丝绳接头胶 输送带硫化接头未硫化芯胶

目前市场上常的未硫化芯胶为500mm宽的，但由于现场操作需求，经常会碰到需要1000mm宽的，那么很多都是选择拼接。热硫化皮带接头未硫化芯胶（中垫胶），适用于火电厂钢铁厂水泥厂及煤矿等钢丝输送带及织物输送带热硫化接头。硫化后，与输送带钢丝绳强粘附，使钢丝绳不易拉脱抽芯，自粘及抗拉伸性能***，从而保证接头质量，提高输送皮带运行效率。

众所周知，输送带热硫化接头材料中包括：热硫化胶浆、未硫化芯胶、未硫化面胶三种主要材料，每种材料都有着不可替代的作用。那么这三种主要接头材料分别都有什么作用呢？

热硫化胶浆主要起过渡作用，没有使用胶浆会造成粘接力下降。没有未硫化面胶（又称覆盖胶）接头部位的耐磨性降低，如果没有未硫化芯胶，那么对硫化接头作业来讲将是灭顶之灾。虽然没有其中之一，依然可以完成硫化接头作业，但当中的风险将是不可估量的，特别是未硫芯胶，为什么会是未硫化芯胶？

未硫化芯胶又名中垫胶，主要作用是填充和粘接，未硫化中垫胶在输送带热硫化接头作业中作用是无法代替的，无论是普通织物输送带，还是钢丝绳芯输送带，未硫化芯胶都是与输送带的带芯粘合在一起。不仅有填充作用，更重要的是粘合作用。

输送带在硫化接头作业时，将原胶剥离，填入芯胶，芯胶硫化后的抗拉强度，粘合力，抗疲劳性都是直接影响接头强度的因素。

ZJ系列未硫化芯胶结合输送带生产工艺，根据硫化接头作业实际需要制作出适用各种输送带硫化的未硫化芯胶，ZJ系列芯胶具有抗拉强度高，粘合力高，抗疲劳等特点，从而避免开胶、脱胶、钢丝绳芯抽出等现象，硫化作业时必须配合SA8000热硫化胶浆，才能提供粘合强度。

ZJ系列输送带接头芯胶可以满足GB/T5755-2000标准要求，并超过国家标准，在以钢丝绳直径5mm为例的抽出力测试中，拔脱力 $>4500\text{N}$ ，可达到 6000N ，可满足各种规格强度的钢丝绳硫化接头需要。