

# 自动化成套控制系统 果酒生产过程自动化

产品名称	自动化成套控制系统 果酒生产过程自动化
公司名称	北京艾斯克电子技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:CTV-9010 产品用途:果酒生产过程自动化
公司地址	中国 北京市 朝阳区安华里1区14楼4-201室
联系电话	0086 10 64036468/86010538 13661316138

## 产品详情

型号 CTV-9010 产品用途 果酒生产过程自动化

ctv-9010果酒生产过程控制系统

ctv-9011自动入料子系统

通过固定的入料主管线和分支管线、气囊隔膜阀将所有发酵罐连成一体；点击鼠标实现入罐和换罐过程，通过管线上的压力监控连锁实现安全可靠的运行。

ctv-9012辅料自动添加子系统

与破碎机和螺杆输送机实现联动按照入料流量值，通过mes系统由技术中心授权的指令和作业指导书自动控制辅料的添加。

ctv-9013在线验糖子系统

即时在线监测输送管线中果汁的糖度，与果品收购加工系统软件实现无缝链接自动读取，每十秒钟自动记录采样数据，通过取平均值更加真实精确的反应整车果品的糖度，果农也随时能看到整车果品的糖度情况。果皮和果核也不影响正常测量。

ctv-9014果酒发酵自控子系统

依据生物发酵系统的要求，对发酵过程的各个工艺参数实现在线检测和控制（如：入罐容量、发酵温度

、糖度变化、酒度变化、pH值等的监控），并对主要工艺环节（如：发酵温度、浸渍时间、循环周期等）进行自动调节，利用气动元件可实现自动进料和排渣等等，发酵温度采用智能pid和模糊控制，控制稳定，精度高。控制参数可由mes系统统一调配或授权本地工程师站更改。

#### ctv-9015制冷单机自控子系统

能够依据冷水回水温度计算耗冷量，结合发酵罐的状态，经模糊运算，经mes系统给出的制冷最佳最经济的温度设定参数，自动控制压缩机的开启数量和工作时间。

#### ctv-9020原酒陈酿自动控制系统

#### ctv-9021出入酒管理子系统

通过批号管理方式，将每个罐中原酒来源，橡木板的使用情况，陈酿过程中的任何操作情况，陈酿出罐的情况自动录入历史数据库中，便于优化产生最佳陈酿结果的各参数。

#### ctv-9022自动封桶子系统

紧密结合原酒的入罐、陈酿过程、出罐的不同特点，自动控制氮气的添加和排放。

#### ctv-9023微氧自控子系统

根据陈酿过程中每个时段的理化指标情况，改变微氧的控制设定参数，经内部运算后自动控制何时添加及添加量的多少。

#### ctv-9024恒温和循环搅拌子系统

根据陈酿酒的不同特点，无论夏季还是冬季均保持原酒处于恒温下陈酿，升降温度过程中循环搅拌自动开启，恒温过程中循环和搅拌按照提前预设的最佳工作方式自动间歇工作。

#### ctv-9025理化分析子系统

陈酿过程中的众多参数温度、容量、pH值、氧化还原值、溶解氧值随着陈酿周期一起自动记录至历史数据库中；各种定期的化验数据通过手工录入也与陈酿周期一起记录至历史数据库中。

#### ctv-9030混酒自动控制系统

#### ctv-9031固定管线控制子系统

通过电脑预设管道流体走向和管接盘的接法，只有现场操作100%正确后才能够启动输送设备。否则启动输送设备时会语音提示某位号故障。

#### ctv-9032计量控制混合循环子系统

通过电脑预设各品种的混合量和循环模式，通过质量流量计、计量罐、称重等方式计量配合隔膜阀定量控制各品种的添加量；依据预设的混合循环方式进行混合。