

# 东莞熔喷布缠绕膜 熔喷布缠绕膜供应 坤阳塑业

产品名称	东莞熔喷布缠绕膜 熔喷布缠绕膜供应 坤阳塑业
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

## 产品详情

分切操作是拉伸膜生产中的一个重要环节，分切质量的好坏将直接影响到成品质量及拉伸膜的质量，对于拉伸膜来讲，分切是其生产的最后一道环节，分切膜卷的好坏直接影响到用户上机使用。有些时候，往往因为分切的错误而导致整批产品报废，所以，熔喷布缠绕膜生产，在拉伸膜生产过程中分切是不可忽视的，能轻视分切。

简单的说，分切就是将某一幅宽的拉伸膜通过切刀作用分割成若干个等宽或不等宽产品的过程。从表面上来看，分切相对印刷、复合等工序是比较简单的，但是，往往简单之中又有奥秘，只有充分认识到分切的重要性，充分把握分切的基本要领，才能将消耗降到z u i低，保证z u i佳的产品质量，才能充分满足客户的需求，才能为成品工序的产品质量提供z u i可靠的保证。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：寿光市坤阳塑业有限公司

### 生产时产生的静电

因为粒料间互相摩擦，熔体和模头的摩擦，成膜收卷时和导辊摩擦，导致在出厂时就产生了静电。所以，熔喷布缠绕膜供应，PE拉伸膜生产过程中要添加抗静电剂来消除这部分静电。应该说这样效果还是很好的。抗静电剂是一些表面活性剂，其中分子中含有极性的亲水基和非极性的亲油基。亲油基与塑料有一定的相溶性，亲水基可以电离或者吸附空气中的水分，在其表面形成一层很薄的导电层，用来泄漏电荷，东莞熔喷布缠绕膜，从而达到消除静电的目的。

拉伸膜在进行模具制造之前，还需要进行一个步骤，但是这个步骤需要考虑环境的因素，并且还要对其本身的操作顺序以及步骤流程烂记于心，那么接下来我们就具体来了解下，它应该如何进行模具的调节吧？

拉伸膜重要的一个步骤就是：拉下整个模具发振筒，使上模靠近底模，熔喷布缠绕膜销售，摇动机头升降器，使上模压合到产品上，并保持产品与上下模具吻合，这个工作环境要是进行的很好。

挤出模具通过模体温度与模唇开度控制配合，调整拉伸膜厚度的均匀性。根据不同制品的特性，应使用不同的调节方法。

厚膜模唇开度一般大于制品厚度的30%；薄膜模唇开度大于薄膜厚度20%~30%。

单向或双向拉伸薄膜，模唇开度远远大于薄膜厚度。

东莞熔喷布缠绕膜-熔喷布缠绕膜供应-

坤阳塑业(推荐商家)由寿光市坤阳塑业有限公司提供。寿光市坤阳塑业有限公司是山东 潍坊,其它的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在坤阳塑业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创坤阳塑业更加美好的未来。同时本公司还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家,潍坊拉伸缠绕膜,山东拉伸缠绕膜价格的厂家,欢迎来电咨询。