

讲解硅质板设备生产步骤与生产方法

产品名称	讲解硅质板设备生产步骤与生产方法
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	69800.00/套
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-2 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

产品详情

讲解硅质板设备生产步骤与生产方法

硅质板设备常规板材的加工尺寸为1200*600，特殊规格特殊定做，吸附厚度为250毫米，这都是根据几年来的经验，通过不断改进才能达到如此效果，设备的技术规格已经相当成熟，客户不必担心设备买来后出不了成品的问题硅质板设备是通过真空泵强大的吸力，将防火材料强力从聚苯颗粒缝隙中吸入，达到防火包裹的目的，由此可以看出，真空泵和一个设计合理的真空罐在工作中起到的重要作用。硅质板设备防火聚苯板设备以EPS为基板，有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动，终形成蜂窝状隔离仓，使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体，从而有效阻断了热量的传导和火焰的传播。硅质聚苯板设备产品是在传统的模塑聚苯乙烯泡沫板的基础上进行改良，从而达到A级阻燃效果的新型保温隔热材料。

渗透板设备主要由配料、真空吸附流水线 and 真空分离三部分组成。真空吸附流水线采用负压渗透方式将防火料穿透泡沫苯板，从而达到提高防火等级、增加板材强度，符合A级板各指标参数的目的。流水线细分为主机，进、出板机三部分。热固复合聚苯板设备板机采用滚轴传动、变频调速设计，根据生产需要调整速比，从而达到进板机、主机同步，解决了进板皮带传送、出板同步主机速度的方式。自动计量、自动上料、自动发泡、自动浇注。