

PA9T日本可乐丽 G1302

产品名称	PA9T日本可乐丽 G1302
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	68.00/kg
规格参数	品牌:日本可乐丽 型号:G1302 产地:日本
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

尺寸稳定性材料，可于0.75mm厚度下达到94V-0之效果。PA9T的玻璃化温度较高(125)和高结晶性使其在高温下仍保质良好的韧性，优于PA66和PA46，耐磨性和摩擦系数小都大大优于其它尼龙，甚至超过POM和LCP。PA9T另一个的性能是耐化学品和油、醇、酸和二氯化钙、热水和其它流体，几乎超过所有PA，仅比PPS略差，而对燃油的阻隔性是PA6和PA12的十倍，接近ETFE(乙烯-四氟乙烯

2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。

性能在一些主要方面超过标准尼龙，

4：流动性佳，适用在薄肉成形。

5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6：结晶速度快，冷却时间短。

其优点包括：在干燥和潮湿下提供相同的强度和韧性，与标准尼龙相比，在更高的温度下仍然保持强度和韧性。易于加工---良好的流动性，热稳定性和较低的模具腐蚀性；具高热稳定性及高润滑性之尼龙，低吸水性（1%，其它常见高温尼龙为2.6%以上）、

共聚物)水平，这些优良性能使PA9T十分适用于汽车机罩制品。PA9T有不含玻纤及含玻纤(33%, 45%, 50%)和防火等规格，对于汽车机罩、电气电子产品等市场应用发展潜力。

性能编辑

1：尼龙系列树脂中，吸水性。

低翘曲、耐化学品、高

7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

注塑工艺编辑

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120℃、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140℃、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310～330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130℃ /3-4小时之间

2、注塑温度：290～310

3、模温：130～150

应用编辑被应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。加上由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到好评。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更领域中的应用。

主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，

