

东海球轴承装配线 自动化球轴承装配线智能装备 无锡容恒轴研

产品名称	东海球轴承装配线 自动化球轴承装配线智能装备 无锡容恒轴研
公司名称	无锡容恒轴研科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号
联系电话	18851561986 18851561986

产品详情

公司贯彻实施“服务，保障客户经营利益”的管理思想，对客户的需求和服务非常重视，在做好售后培训的基础上，公司郑重承诺：

公司所有产品，终身保修

客户服务，保证在八小时内给予响应

江浙沪客户设备维护，自动化球轴承装配线智能装备，工作人员24小时内到达现场

省外客户设备维护，工作人员48小时内到达现场

无锡容恒轴研科技有限公司坚持以客户为中心，为贵公司提供完善的安装、调试、培训、维修等售前和售后服务

球轴承装配检测线

- 1) 工作时应密切机床的测量、运行情况，发现异常及时停车，保护现场并汇报。
- 2) 机床运转中，自动化球轴承装配线，操作者不得离开，不得进行与机床操作无关的事情；不得打开测量程序之外的应用程序。
- 3) 操作中，球轴承装配线智能装备，须严格按操作向导的提示进行；若动作异常立即结束测量，待处理后再操作。
- 4) 不准随意拆卸、串用测量机的零部件。

轴承装配生产线主要工艺流程：

- A 内外圈分别上料
- B 内外径检测（检查尺寸，高度，锥度）
- C 单件定位，退磁清洗（超声波频率：38 40kHz，过滤精度5 μ m）
- D ECT检查（涡检测出混料、硬度超差产品，硬度分辨率 $\pm 1^\circ$ ）裂纹检测（表面裂纹长度 $>3\text{mm}$ ，东海球轴承装配线，裂纹深度 $>0.05\text{mm}$ ）移动（认面）
- E 内外圈分选（认面及沟径测量，测量方式：立式测量，测量精度1 μ m以内，标准件定期校对，周期可设定）内外圈合套 装钢球（球仓有防错，球伤不超过3%）后工序次品再投入（NG品由人工将产品返回设备，设备在合理位置预留输入口）
- F 内外圈合套后清洗（通过式清洗、喷淋、过滤精度3 μ m）

东海球轴承装配线-自动化球轴承装配线智能装备-无锡容恒轴研由无锡容恒轴研科技有限公司提供。无锡容恒轴研科技有限公司是从事“轴承合套机,注脂压盖,特徵轴承合套机,轴承振动检测,内孔检测”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：顾总。