

# 真石漆施工工艺方案仿瓷砖仿花岗真石漆水包水花岗漆

产品名称	真石漆施工工艺方案仿瓷砖仿花岗真石漆水包水花岗漆
公司名称	上海丽发环保科技有限公司
价格	5.00/公斤
规格参数	外观:砂壁状 品牌:古罗马 表干时间:2 (小时)
公司地址	上海沪宜公路1255号L - 95
联系电话	86 021 59170929 13512133894

## 产品详情

外观	砂壁状	品牌	古罗马
表干时间	2 (小时)	耐洗擦性	2000 (次)
施工性	喷涂批滚	耐水性	96
干燥时间	48 (h) (h)	产地	上海
成膜物性质	有机无机复合	储存期	12
单件净重	30	贸易属性	内贸
漆膜颜色	石材色泽	稀释剂	水溶胶
液态类型	水乳型		

高档真石漆必须配套有严格的施工工艺，尽管制造厂家产品品质再好，如果施工人员经验不足，素质较低，也会造成各种不良问题。

### (一)、施工前的准备

1、基层的保养：新粉刷的水泥砂浆、混凝土应经过保养和干燥，含水率必须小于8%、pH值低于10时方可施工。（包括后续修补部位如脚手洞、门窗框边等同样必须干燥达标。）

### 2、基层的处理：

、基层必须洁净。对基层表面的浮灰、白霜、脱模剂、油污等应分别采取相应措施彻底清除，并用清水冲洗干净、干燥后方可进入下道喷涂；

、旧墙面施工之前更应分别对疏松、起皮、霉菌、青苔、粉化之处进行彻底清理，达到无空鼓、起砂，要求坚实牢固、干燥、平整而不光滑（细毛墙）。

3、试验性使用：为保证涂层对基面的粘接力、适应性，必须事先做好试验，观察有无泛黄变色（基层析

碱严重)，接合力是否符合强度要求（基层有无起粉），然后方可放心施工。

4、试验性施工：现场将用料进行搅拌，达到色泽均匀、不分层、不沉淀。调整好适当的施工粘度，选好适宜花型的喷嘴口径，调整气芯间距、进出气量以及左右平衡等各项技术参数。一旦确定，不要轻易更改，以保证工程效果花型一致。

## （二）、施工程序要点

1、涂刷底漆：、首先检查以上各道工序是否符合平整、干燥等施工要求。

、使用配套底漆，采用一道辊涂施工。耗用量控制在 $0.15 \sim 0.20\text{kg}/\text{m}^2$ 。

2、预设分格缝：按设计规定形状、尺寸弹好灰线，用配套勾缝料勾好分格缝，缝宽略大于规定尺寸，用规定宽度的胶带纸粘贴牢。

3、主骨料喷涂：在底漆完全干燥（24小时）后方可喷涂真石漆主骨料。严格控制平方耗用量，用量过少会透底或发花。分二次喷涂一步到位便于改善成型质量确保花样稳定。耗用量视花型大小要求 $5 \sim 7\text{kg}/\text{m}^2$ 不等。空压机一拖一作业。出料口径 $5 \sim 8\text{mm}$ ，出气量  $0.3\text{m}^3/\text{分}$ 。垂直喷距 $40 \sim 60\text{cm}$ 。

4、揭纸：在涂膜表干之前及时揭掉胶带纸，并及时修正好损坏的局部部位。

5、罩面漆：必须在主涂层完全干燥后方可施工（72h以上），并需实地检验确实干燥后才能罩面漆。罩面漆耗用量 $0.15 \sim 0.20\text{kg}/\text{m}^2$ 。

6、最终养护：保证48小时以上。施工前密切关注天气情况，防止施工结束后气候恶化。

## （三）、注意事项:

1、注意安全。罩面漆如系油性稀释剂应远离明火，防热、防晒，禁止闲人靠近，以防不测。

2、施工时应戴好防护罩或多层口罩，以免过多吸入挥发物，影响健康。

3、禁止使用手提式电动搅拌器搅拌油性物料，以防产生静电、火花。

4、主涂料施工不得低于 $+5$ ，否则成色不匀、起鼓、脱落。（施工及贮存温度为 $+5 \sim 35$ ）

5、应严格控制注意主涂料表干而深层未干的“假干”现象，以免罩面困难导致发花、咬底、起壳。

6、每批料必须相应留有足够的后期返修量，避免局部修补造成色差。

7、施工人员必须经过实际培训、操作熟练后方可上岗正式作业。