

55crsi钢线 55crsi油淬火回火弹簧钢线

产品名称	55crsi钢线 55crsi油淬火回火弹簧钢线
公司名称	东莞市国特金属材料有限公司
价格	26.00/1公斤
规格参数	宝钢:规格 齐全 55crsi:油淬火回火弹簧钢线 中国:加工标准
公司地址	东莞市长安靖海东路31号
联系电话	13528506464

产品详情

弹簧钢介绍：

55crsi是阀门用油淬火回火铬硅弹簧钢丝、有较强的疲劳强度、也用于较高工作温度的高应力用于其他类似弹簧。

弹簧钢丝是用于做弹簧（SPRING）或钢丝型件(WIRE FORM)的一种钢丝。按照弹簧用途的不同、做弹簧所需的弹簧钢丝都多种类型、如要求较低的做床垫弹簧的弹簧钢丝（简称床垫钢丝）、做减震器的弹簧钢丝、做悬挂簧的弹簧钢丝、做发动机气门的弹簧钢丝及做相机快门的弹簧钢丝等等、虽然没有统一的标准分类名称、这些钢丝的品质要求是不同。弹簧钢丝也可以按制造工艺分类、如生拉弹簧钢丝（拉拔前不经过铅浴淬火处理）、铅淬火弹簧钢丝、镀锌弹簧钢丝、油淬火弹簧钢丝等。

55crsi钢丝的化学成分:

C 0.5-0.6

Si 1.2-1.6

Mn 0.5-0.8

Cr 0.5-0.8

P 0.03

S 0.03

Cu 0.02

强度级别、载荷类型与直径范围

强度等级	静载荷	公称直径范围/mm	动载荷	公称直径范围/mm
低抗拉强度	SL型	1.00~10.00	—	—
中等抗拉强度	SM型	0.30~13.00	DM型	0.08~13.00
高抗拉强度	SH型	0.30~13.00	DH型	0.05~13.00

钢丝表面检验

钢丝表面光滑、不应有对钢丝使用可能产生有害影响的划伤、锈蚀、折叠、结巴等缺陷、允许有大深度不超过下表

规定深度的缺陷。VD级、TD级钢丝不得有全脱碳、但允许有不大于d1.0%的部分半脱碳。

热处理

卷簧后、弹簧应在380 ~420 之间回火处理、以减轻表面应力、抛丸后应在250 进行热压或消除应力处理。

交货状态:

油淬火-回火

交货形式 :

钢丝以线圈形式交货

55crsi油淬火—回火弹簧钢丝

材料用钢丝介绍

牌号65Mn、60Si2MnA,该材料强度高、弹性极限、屈强比、淬透性和抗回火稳定性好、用途很广、多用于

一些在较高应力中疲劳性能下工作的重要弹簧和磨损严重的弹簧、如弹簧环、减振器弹簧和刹车簧、汽车、机车、拖拉机的螺旋弹簧、汽缸安全阀簧和一些机械用耐磨棒条等。

牌号55CrSi、50CrVA、SAE9254V,该材料加工性能好、抗拉强度、屈强比和弹减抗力都优于其它钢材、能承受更高的应力负荷、特别适宜在工作应力振幅高、疲劳性能要求更严的弹簧、如汽车发动机气门弹簧、阀门弹簧、调节弹簧、冷凝器支承弹簧、喷油嘴弹簧和安全阀簧等。