

清远透镜厂 型号齐全恒格光电 led照明透镜厂

产品名称	清远透镜厂 型号齐全恒格光电 led照明透镜厂
公司名称	东莞市恒格光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇清风路217号1号楼2层
联系电话	13389629686 13389629686

产品详情

光学透镜生产加工工艺

光学透镜生产加工工艺

透镜是由透明材料制成的光学元件，表面是球面的一部分。一般使用射灯、实验设备等产品，透镜一般由几个透镜组成，包括塑料和玻璃。

- 1、打磨透镜的目的是抹去光学镜片外表面的一些粗糙物质，使透镜有一个初步的模型。
- 2、一次打磨后，对透镜进行精细打磨，确定R值，去除表面杂质。
- 3、完成两次打磨后，对透镜进行抛光操作，可使外观变得细腻光滑。
- 4、抛光操作完成后，进行清洗，主要是去除抛光后外部的一些杂质。
- 5、清洗外部粉末后，开始磨边，根据所需镜片的外径打磨光学镜片。
- 6、磨边操作完成后，给透镜镀膜，膜的颜色有很多种，可以根据需要进行镀膜操作，可以镀一层或几层。
- 7、完成镀膜操作后，对透镜进行涂墨操作，其作用是防止发生反光现象，只需将黑墨涂在透镜外即可。涂墨工作完成后，透镜用胶粘在一起，两个R值需要相反，同时保持大小和外径相等。

?大功率LED灯珠硅胶透镜

大功率LED灯珠硅胶透镜

硅胶（Silicagel; Silica）别名：硅酸凝胶是一种高活性吸附材料，属非晶态物质，由于硅胶耐温高（也可以过回流焊），因此通常用来直接封装在LED芯片上，一般硅胶透镜体积较小，直径3-10mm。由于产品体积越大生产成本越高，除了用在LED芯片封装，其他方面应用较少。

恒格光电2006年成立于广东省深圳市，是一家致力于为光学透镜、精密模具、汽车车灯等提供专也的配光方案及相关光学元件的设计、制造与销售的国家高新技术企业。

透镜注塑缩水问题分析

精心设计的透镜产品有其特定的形状，缩水会影响其光形。

收水的根本原因是壁厚不均匀，塑料冷凝得不到收缩那我们需要分析是什么原因导致材料温度和模具温度不足。还是保压不够？冷却够吗？找出原因，可以适当调整参数，如增加保压压力，延长保压或冷却时间，提高模具温度，更好地填充材料温度。如果模具进胶口太小，浇道太长，难以饱满，需要改模，然后解决问题。

因此总结如下：

- 1、模具入口小，浇道长，塑胶入胶困难，增加入口或改进入胶方式。
- 2、材料温度过低，提高材料温度，如壁厚产品应提高材料温度，以增加流动性，减少缩水。
- 3、由于提前转动或保压不足，增加了保压压力，延长了保压时间。
- 4、冷却时间不足，冷却时间增加。例如，厚壁透镜的表面是镜面，适当的冷却时间有利于改善收缩。