

# 台湾台化 PC+ABS AC3100 系列 AC3100-020A AC3100-02AA RoHS 合规

产品名称	台湾台化 PC+ABS AC3100 系列 AC3100-020A AC3100-02AA RoHS 合规
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC+ABS 型号:AC3100 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

台湾台化 PC+ABS AC3100 系列 AC3100-020A AC3100-02AA RoHS 合规

详细说明

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶。

### 1 相关概念

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结

合了两种材料的

特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可使用在汽车内部零件、商务机器、

通信器材、家电用品及照明设备上。

### 2 典型应用范围

商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

电信，移动电话外壳，附件以及智能卡：

4. 电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

5. 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件[1]

### 3 注塑模工艺条件

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的

热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了的流动特性。收缩率在0.5%左右。 [2]

### 4 鉴别

特点

台湾台化 PC+ABS，AC3100 系列，AC3100-020A，AC3100-02AA，PC+ABS RoHS 合规