

防水光学透镜公司 光学透镜公司 高精度控制恒格光电

产品名称	防水光学透镜公司 光学透镜公司 高精度控制恒格光电
公司名称	东莞市恒格光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇清风路217号1号楼2层
联系电话	13389629686 13389629686

产品详情

选购菲涅尔透镜要注意哪些

选购菲涅尔透镜要注意哪些

菲涅尔透镜也叫螺纹透镜，多由聚烯烃材料制成，也由玻璃制成。镜片表面一面为光面，另一面刻有由小到大的同心圆。其纹理是根据光的干涉、衍射、相对灵敏度和接收角度的要求设计的。下面就来了解一下选购菲涅尔透镜都要考虑哪些要点？

一、注意产品的做工。同样的东西损坏往往不是因为内部零件质量不合格，而是因为外部工作有缺陷，表面有缺陷容易损坏，尤其是菲涅尔透镜会不经摔。因此，在选择菲涅尔透镜时，应特别注意外部工作。菲涅尔透镜在材料选择上会有一些的差异，应根据自己的使用环境购买相应的产品。

二、注意菲涅尔透镜的性价。相信很多人会关心价格。市面上很多厂家都卖菲涅尔透镜，但是价格参差不齐，所以很多用户不知道如何选择。其实价格不是比较值得关注的。需要注意的是菲涅尔透镜的性价怎样，价格合适，产品质量合格，质量好，价格便宜。

三、注意厂家的服务质量。如果你想长期从制造商那里购买菲涅尔透镜，就需要注意制造商的服务质量。因为无论是收钱还是后续售后服务，都需要和制造商打交道。如果服务质量差，会影响合作的诚信，尤其是不负责任的售后服务，容易造成经济损失。

?如何解决透镜注塑尺寸差异和翘曲变形问题

如何解决透镜注塑尺寸差异和翘曲变形问题

- 1、尺寸大(小)，减(增)保压，升(降)模温，延长保压冷却时间，保持尺寸稳定。
- 2、合理的浇口，顶出式设计可减少变形。
- 3、增加模具输水量，使模温均匀，产品冷却均匀，可减少变形。
- 4、合理的保压压力、时间和冷却时间可以减少变形。
- 5、调节时降低模具温度，降低注射压力，降低熔化速度和背压，不要使产品饱满。
- 6、使用双模温度，由于模温不均匀冷却不均匀，可以用两模温机分别控制前后模温，形成前后温差，达到控制翘曲变形的目的。
- 7、如有必要，产品可定形或脱模后退火。

光学透镜生产加工工艺

透镜是由透明材料制成的光学元件，表面是球面的一部分。一般使用射灯、实验设备等产品，透镜一般由几个透镜组成，包括塑料和玻璃。

- 1、打磨透镜的目的是抹去光学镜片外表面的一些粗糙物质，使透镜有一个初步的模型。
- 2、一次打磨后，对透镜进行精细打磨，确定R值，去除表面杂质。
- 3、完成两次打磨后，对透镜进行抛光操作，可使外观变得细腻光滑。
- 4、抛光操作完成后，进行清洗，主要是去除抛光后外部的一些杂质。
- 5、清洗外部粉末后，开始磨边，根据所需镜片的外径打磨光学镜片。
- 6、磨边操作完成后，给透镜镀膜，膜的颜色有很多种，可以根据需要进行镀膜操作，可以镀一层或几层。
- 7、完成镀膜操作后，对透镜进行涂墨操作，其作用是防止发生反光现象，只需将黑墨涂在透镜外即可。涂墨工作完成后，透镜用胶粘在一起，两个R值需要相反，同时保持大小和外径相等。