

# 呼吸气瓶如何测试气密性试验 复合气瓶内部检查检测

产品名称	呼吸气瓶如何测试气密性试验 复合气瓶内部检查检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

GB 24161-2009 《呼吸器用复合气瓶定期检验与评定》

### 1、范围

本标准规定了呼吸器用碳纤维全缠绕铝合金内胆复合气瓶(以下简称:复合气瓶)定期检验与评定的基本方法和技术要求。

本标准适用于公称水容积不大于12 L、公称工作压力不大于30 MPa,用于充装呼吸气体、使用温度范围为-40 ° C-60 ° C并可重复充气的移动式复合气瓶。

本标准不适用于车用复合气瓶。

### 2、规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的3用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的版本。凡是不注日期的引用文件,其版本适用于本标准。

GB/T 970.1圆板牙第1部分:圆板牙和圆板牙架的型式和尺寸(GB/T970. 1- -2008,ISO 2568 1988 MOD)

GB/T 3464.1机用和手用丝锥 第1 部分:通用辆机用和手用丝锥(GB/T 3464. 1- 2007 , ISO 529:1993,MOD)

GB/T 3934普通螺纹量规 技术条件(GB/T 3934-2003 , ISO 1502: 1996 , MOD)GB/T 9251气瓶水压 试验方法

GB 12185气瓶定 期检验站技术条件GB/T 12137气瓶气 密性试验方法GB/T 13005气瓶术语

GB 15382气瓶阀通用技术条件

TSGZ7001特种设备检验检测机构核准规则

气瓶安全监察规程

### 3、术语和定义

GB/T 13005 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1 呼吸器用碳纤维全缠绕铝合金内胆复合气瓶full wrapped carbon fibre reinforced composite cylinder with aluminum alloy liners for breathing apparatus以铝合金材料为内胆,其外部采用浸渍树脂的连续碳纤维沿环向和纵向缠绕并固化作为承载层的复合气瓶。

#### 3.2 磨损abrasion damage

复合气瓶表面与其他粗糙物体反复摩擦而引起的-种表面损伤。表现为复合气瓶表面粗糙以及保护层或缠绕层厚度的减少等。

#### 3.3 分层delamination

撞击引起的缠绕层纤维束之间的分离、纤维束本身的分离或缠绕层与金属内胆外表面之间的分离。表现为发白的班痕、表层有中空的现象等。

#### 3.4 撞击损伤impact damage

由于跌落或钝物击打而造成的缠绕层的裂纹、分层或划伤以及金属内胆变形等。

#### 3.5 气瓶容积弹性变形量EElastic expansion

气瓶容积实测的变形量减去残余变形量。

#### 3.6 规定的气瓶容积弹性变形量REE,rejection elastic expansion

1.1倍的批平均弹性变形量,标在气瓶标记中。

### 4、检验机构、检验周期与检验项目

#### 4.1 检验机构

4.1.1 进行复合气瓶定期检验的检验机构,应具备符合GB 12135要求的条件,并按TSG Z7001经国家特种设备安全监督管理部门核准。

4.1.2 检验机构必须配备测试复合气瓶性能指标的专用试验仪器和设备:如气瓶内窥镜、低倍放大镜、电子天平、能塞入复合气瓶的内窥镜、直角尺、米尺、测深仪符合GB/T 3934的M18X15-6H螺纹塞规、M18X1.5-6h螺纹环规或符合相应标准、与瓶阀螺纹相适配的其他规格螺纹塞规、螺纹环规等。

#### 4.2 检验周期

4.2.1 复合气瓶的定期检验周期一般每三年检验一次。

4.2.2在使用过程中,若发现复合气瓶有严重腐蚀、损伤或对其安全可靠性有怀疑时,应提前进行检验.

4.2.3库存或停用时间超过一个检验周期的复合气瓶,启用前应进行检验。

#### 4.3检验项目

复合气瓶定期检验项包括外观检查、内部检查、瓶口检查、水压试验、内部干燥、瓶阀检验和气密性试验。