

亚克力 医疗级 PMMA 法国阿科玛 SG-7 生物兼容性 医疗/护理用品

产品名称	亚克力 医疗级 PMMA 法国阿科玛 SG-7 生物兼容性 医疗/护理用品
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	79.00/KG
规格参数	品牌:PMMA 法国阿科玛 特性:生物兼容性 用途:医疗/护理用品,
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

Altuglas SG7 特性:医用级、电子束消毒、环氧乙烷消毒、耐酒精、生物兼容性,用途:医疗器械、医疗/护理用品,熔指:10g/10min,硬度(M级):60,缺口冲击强度:32J/m,耐温:88 ,折射率:1.490,透射率:91%

法国阿科玛PMMA

Altuglas BS100 特性:可交联、共聚物用途:涂层应用、照明漫射器玻璃转化温度:108 ,折射率:1.490

Altuglas BS203 特性:低分子量、共聚物用途:粘合剂、涂层应用,乙烯基扩散计:150mPa.s,玻璃转化温度:70

Altuglas DRM 特性:高透明、耐候性,用途:板、仪表,熔指:0.50g/10min,硬度(M级):50无缺口冲击强度:55kJ/m2
耐温:84 ,折射率:1.490,透射率:90%

Altuglas DRT 特性:高透明、耐腐蚀,用途:浴缸、防护罩,熔指:0.8g/10min,硬度(M级):46,无缺口冲击强度:60kJ/m2,耐温:93 ,折射率:1.490,透射率:90%

Altuglas HFI-10 特性:透明度高、耐冲击性中等,用途:挡风玻璃、舷窗,熔指:3g/10min,硬度(M级):38,无缺口冲击强度:40kJ/m2,耐温:85 ,折射率:1.490,透射率:90%

Altuglas HT121 ,特性:抗紫外线、抗划伤、耐热性高,用途:照明漫射器、汽车行业,熔指:2.6g/10min,硬度(M级):99,缺口冲击强度:16J/m,耐温:113 ,折射率:1.490,透射率:92%

Altuglas MI-2T 特性:抗紫外线、耐冲击、耐热,用途:型材、汽车行业,熔指:3g/10min,冲击强度:25.0kJ/m2,拉伸应力:78MPa,耐温:102

Altuglas SG-10 特性:抗划伤、透明度高,用途:洗脸盆、照明、防护罩,熔指:4.5g/10min,硬度(M级):37,无缺口冲击强度:40kJ/m2,耐温:80 ,折射率:1.490,透射率:90%

Altuglas SG7 特性:医用级、电子束消毒、环氧乙烷消毒、耐酒精、生物兼容性,用途:医疗器械、医疗/护理用品,熔指:10g/10min,硬度(M级):60,缺口冲击强度:32J/m,耐温:88 ,折射率:1.490,透射率:91%

Altuglas V045 特性:抗紫外线、光扩散、抗划伤性、收缩性低,用途:照明漫射器,熔指:2.3g/10min,硬度(M级):91,缺口冲击强度:16J/m,耐温:94 ,折射率:1.490,透射率:92%

Altuglas V825T 特性:光学级、抗紫外线、热稳定性、耐气候影响性能良好、抗划伤性,用途:光学应用、光学镜片、标识牌、汽车行业,熔指:3.7g/10min,硬度(M级):93,缺口冲击强度:16J/m,耐温:105 ,折射率:1.490,透射率:92%

Altuglas V920 特性:尺寸稳定性、抗划伤性、热稳定性、抗紫外线、无BPA,用途:光学应用、展示架、广告牌、招牌,熔指:8g/10min,硬度(M级):90,缺口冲击强度:16J/m,耐温:90.6 ,折射率:1.490,透射率:90%

Altuglas VM100 特性:透明度高、通用,用途:亚克力镜子、陈列架,熔指:15g/10min,硬度(M级):89,无缺口冲击强度:11kJ/m²,耐温:82 ,折射率:1.490,透射率:92%

1.手感：优质的压克力材质手感圆润柔滑，并且不带汗渍、指纹印。

2.厚度：厚度是压克力承重范围的硬性标准，8~12厘米是常见的厚度。

3.均匀度：色泽是否均匀也是判别压克力好坏与否的标准之一。

五金件：质量好而又外表美观的五金件对于透明家具来说至关重要。劣质的五金件容易在长时间使用中造成艰涩、生锈、不灵活等问题。

聚甲基丙烯酸甲酯含有极性侧甲基，具有较明显的吸湿性，吸水率一般在0.3%-0.4%，成型前必须干燥，干燥条件是80 -85 下干燥4-5h。

聚甲基丙烯酸甲酯在成型加工的温度范围内具有明显的非牛顿流体特性，熔融粘度随剪切速率增大会明显下降，熔体粘度对温度的变化也很敏感。

因此，对于聚甲基丙烯酸甲酯的成型加工，提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度，取得较好的流动性。

聚甲基丙烯酸甲酯开始流动的温度约160 ，开始分解的温度高于270 ，具有较宽的加工温度区间。

聚甲基丙烯酸甲酯熔体粘度较高，冷却速率又较快，制品容易产生内应力，因此成型时对工艺条件控制要求严格，制品成型后也需要进行后处理。

聚甲基丙烯酸甲酯是无定形聚合物，收缩率及其变化范围都较小，一般约在0.5%-0.8%，有利于成型出尺寸精度较高的塑件。

聚甲基丙烯酸甲酯切削性能甚好，其型材可很容易地机加工为各种要求的尺寸。