

友创数控供应带锯床GB4028带锯床 剪刀式带锯床

产品名称	友创数控供应带锯床GB4028带锯床 剪刀式带锯床
公司名称	山东友创数控机床有限公司
价格	17000.00/台
规格参数	品牌:友创数控 型号:GB4028 安装形式:落地式
公司地址	滕州市荆河街道鲁班大道奚仲路1116号
联系电话	18563295788

产品详情

Z大锯削范围 (mm)	280 220 × 350
锯条线速度(m/min)	26/45/70
切削速度	液压无级调速
锯带规格(长 × 宽 × 厚)(mm)	3505 × 27 × 0.9
工件夹紧方式	液压、手动组合
主电机功率(kw)	2.2
油泵电机功率(kw)	0.42
包装尺寸(mm)	1900 × 1100 × 1300

根据结构分为卧式带锯床、立式带锯床，卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；
根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；
根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动送料）全自动型（自动送料自动切割）；
根据切割角度要求分为角度锯床（能锯切角度90度45度）无角度即90度垂直切割。

带锯床的系统功能：液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。电气控制系统由电气箱、控制箱、行程开关、等组成的控制回路，用来控制锯条的回转运动、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。开车前必须按机床润滑部位（

钢丝刷轴、从动轴承座、立柱、柱套、小柱、活动虎钳滑动面夹紧丝杆)要求每班3次加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用30号机油油浴润滑,由蜗轮箱上部的油塞孔注入,油箱表面备有油标,当锯梁位于Z低位置时,油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油,以后每隔3-6个月换油1次,蜗轮箱下部设有放油塞。

- 1、液压控制锯切进给速度,无级调速。
- 2、液压控制导向块结构钳口双向夹紧,手动或液压夹紧。
- 3、小量可成束锯切,生产效率高。
- 4、带锯条采用滚动轴承和硬质合金导向,延长锯条的寿命。

山东友创数控机床有限公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的复合型规模企业,主导产品有:数控车床、立式加工中心、数控铣床、铣床、牛头刨床、金属带锯床、摇臂钻床及液压机等设备。

公司坐落在素有“鲁南明珠”之称的墨子、鲁班故里—山东省滕州市。公司凭借现代化管理,高科技装备,不断加大研发投入和技术创新的力度,产品的更新换代及产品的内外质量不断提高,科技含量高、社会效益好的产品不断推出,增加了企业的市场竞争力。公司始终坚持把技术创新作为持续发展的动力,始终把对用户的服务摆在突出位置,以此推动中国机械制造水平的进步,短短几年就成为中国数控车床、立式加工中心、数控铣床等产品的优势生产供应商。

公司秉承“用户至上,开拓创新、励精图治”的企业精神和“诚信严谨,务实奋进,海纳百川”的企业文化,为实现“生产高品质的产品,提供高效的服务,实施精确的管理,创造自主的品牌”的企业目标而努力。公司奉行“以创新求发展,以诚信求生存”的经营宗旨竭诚服务于用户,愿与业内人士友好合作,为机床附件行业作出应有的贡献。

尊敬的用户:

感谢您购买山东友创数控机床产品!为了使我们的服务让您更满意,购买后请认真阅读此保修卡并妥善保存。山东友创数控机床有限公司从事钻床、铣床、数控车床、加工中心生产销售二十余年,为用户提供相

关的产品及其服务。为了规范售后服务，不断提高公司的服务水平和意识，特制定本体系。若在购买后或在使用过程中有发现异常，请直接与厂家联络。我们将严格履行3电48（三小时内与客户电话解决，如电话解决不了48小时内到达用户现场）更好的为客户提供高效优质快捷的服务，并接受广大用户的监督。我司对售出所有产品执行一年免费保修。保修期内，属于产品本身质量问题引发的零配件的更换，我公司免费提供快速更换。