

# 菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器

产品名称	菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器原料粉磨配料站设计应符合下列规定： 1 配料仓的容量应满足原料磨生产的需要，当采用储存库配料时，储存库容量应按储存要求确定；菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器配料仓应防止物料在仓内起拱、挂壁、堵仓，自上而下流动顺畅；黏湿物料仓宜采取防堵措施； 3 喂料设备宜选用定量给料机，计量精度等级不应低于0.5，喂料量调节范围应为1：10；菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器黏湿物料宜在定量给料机前加设运行速度较低的预给料板喂机，或采用链板秤，且料仓出料口的长宽比宜适当加大；

4 配料仓设在联合储库内时，仓的上口尺寸应满足抓斗起重机卸料的要求； 5 当选用辊式磨、辊压机作为粉磨设备时，菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器应设除铁及金属探测报警装置。6.5.2 原料粉磨系统的选型应符合下列规定： 1 烘干热源应利用预热器和冷却机的废气余热；菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器窑宜配置一套原料粉磨系统； 3 主机选择应根据原料的易磨性和磨蚀性、对系统的产量要求及各种粉磨系统特点确定，应选用节能效果好的辊压机终粉磨系统或辊式磨系统。6.5.3 原料磨的产量应根据窑日产量、料耗、菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器磨机日工作小时数、台数等因素确定。6.5.4 原料粉磨系统的布置应符合下列规定：菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器原料粉磨系统在利用预热器废气烘干原料时，宜布置在预热器塔架和废气处理系统附近； 2 带烘干的磨机在进、出料口应设置锁风装置；菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器利用废气余热的原料粉磨系统可设置备用热风炉；菏泽花王容器设计制造，列管式换热器，管壳式换热器，浮头式换热器式磨宜露天布置；