

# 气动扭力扳手扭力扳手厂家 南宁扭力扳手 气动风批

产品名称	气动扭力扳手扭力扳手厂家 南宁扭力扳手 气动风批
公司名称	深圳市东日吉田自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117
联系电话	17722680889 17722680889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

3、重回低点，即扭力扳手扭矩20Nm位置。

当找到NB-100高点位置，即100N，通过调整轮减8圈扭矩，即回到20Nm。由于调整调试孔，扭力扳手扭力扳手价格，低点数值会相应受到影响，需要通过调整轮重新定位低点。

4、检查中点，扭力扳手扭力扳手供应，高点数值是否准确。

调整轮加4圈即40Nm，此时扭力扳手应为60Nm，通过看检定仪数据看扭力扳手数值是否准确，继续操作调整轮顺时针拧4圈，到100Nm，查看数值，进行微调

## 扭力扳手的使用

了解各种扭力扳手的原理和各部分的作用还不够，一个合格的技术员，操作者还需要知道各种扭力扳手的用途，会合理地选择适当的量具  
扭力表用于对需要观察其在施力过程中的力值变化且不确定所需要的力值

大小的测量和检定。

扭力批一般用于较小扭力值的测量，通常不会大于20kg。

扭力扳手应用范围较广，在加固扭力时，只需要设定其要求值便可进行操作。相对来讲比较简单。

### 一、可靠性高，南宁扭力扳手，抗振能力强

SMT贴片加工采用的是片状元器件，具有高可靠性，器件小而轻，故抗振能力强，采用自动化生产，贴装可靠性高，一般不良焊点率小于万分之一，比通孔插元件波峰焊接技术低一个数量级，能够保证电子产品或元器件焊点缺陷率低，目前几乎有90%的电子产品采用SMT工艺。

### 二、电子产品体积小，组装密度高

SMT贴片元件体积只有传统插装元件的1/10左右，而重量也只有传统插装元件的10%，通常采用SMT技术可使电子产品体积缩小40%-60%，质量减轻60%~80%，所占面积和重量都大为减少。而SMT贴片加工组装元件网格从1.27MM发展到目前0.63MM网格，个别更是达到0.5MM网格，采用通孔安装技术安装元件，可使组装密度更高。

### 三、高频特性好，

由于片式元器件贴装牢固，器件通常为无引线或短引线，降低了寄生电感和寄生电容的影响，提高了电路的高频特性，气动扭力扳手扭力扳手厂家，减少了电磁和射频干扰。采用SMC及SMD设计的电路频率达3GHz，而采用片式元件仅为500MHz，可缩短传输延迟时间。可用于时钟频率为以上16MHz以上的电路。若使用MCM技术，计算机工作站的时钟频率可达100MHz，由寄生电抗引起的附加功耗可降低2-3倍。

### 四、提高生产率，实现自动化生产

目前穿孔安装印制板要实现完全自动化，还需扩大40%原印制板面积，这样才能使自动插件的插件头将元件插入，否则没有足够的空间间隙，将碰坏零件。自动贴片机(SM421/SM411)采用真空嘴吸放元件，真空吸嘴小于元件外形，反而提高安装密度。事实上小元件及细间距QFP器科均采用自动贴片机进行生产，以实现全线自动化生产。

### 五、降低成本，减少费用

(1)印制板使用面积减小，面积为通孔技术的1/12，若采用CSP安装则其面积还要大幅度下降;

(2)印制板上钻孔数量减少，节约返修费用;

(3)由于频率特性提高，减少了电路调试费用;

(4)由于片式元器件体积小、质量轻，减少了包装、运输和储存费用;

采用SMT贴片加工技术可节省材料、能源、设备、人力、时间等，可降低成本达30%-50%。

气动扭力扳手扭力扳手厂家-南宁扭力扳手-气动风批

由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。气动扭力扳手扭力扳手厂家-南宁扭力扳手-气动风批 是深

圳市东日吉田自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：龚玲。