

宁波注塑塑料制品加工

产品名称	宁波注塑塑料制品加工
公司名称	宁波登攀科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	镇海区九龙湖大道
联系电话	18906607035

产品详情

宁波登攀科技发展有限公司,成立于2017年是一家塑料产品的技术开发,大批量生产加工及销售为一体的大型公司,电子设备外观结构设计,电子数码外壳,窗帘电子生产;可一条龙将产品从工业设计,手板制作,模具制作一批量生产。快速成型的设计制作,致力于铸造精品塑胶产品!公司内部结构完善,拥有工程部,手板部,机箱部,模具部,注塑部,品质部,工艺创新实验室等完整的工序部门,拥有一批CNC工程师、外观结构设计工程师及丰富经验的各道工序技术人员.强大的技术团队,能胜任各种工程塑料产品外壳结构手板制作及大批量生产,公司成立以来不断完善手板制作工艺,提升品质服务,送货上门,能及时为您提供外观精美,结构精确的手板及量产产品,为您确认装配结构,模具制造,产品展销等提供全方位的服务,对于客户新开发产品,打样及试产小批量的可无需开模即可直接做产品,技术经验十余年,不断改善与完善技术,摸索出了同行所不可比拟的一套成熟完善产品工艺制作流程,利用现代高科技与传统手工技术完美结合,可完全按客户要求制作,外观线条流畅,内部结构合理整洁的同时且保证机壳牵固度,科学的散热透气孔,是您优质的选择竭诚为您提供物超所值的产品,真诚期待能与客户长期合作,力求成为客户忠实的合作伙伴,共同发展!欢迎来我公司参观指导!注塑工艺塑胶外壳通常采用PC(聚碳酸酯)或者PC+ABS材料成型,由于PC的流动性比较差(物性如下表所示),所以工艺上通常采用高模温、高料温填充,采用的浇口通常为点浇口,填充时需采用分级注塑,找好过浇口位置以及V-P(注射、保压)切换位置,对于解决浇口气痕以及欠注飞边等异常会有很大的帮助.塑胶生产条件要点,介绍熔体温度、模具温度、注塑速度、背压等成型参数的设定注意点.塑胶外壳从设计、开模、调试、生产后处理整个流程都是环环相扣的,只有综合以下因素:合理的结构及外观设计、精确的模具、合理的工艺调试、稳定的生产和精湛的后处理才能生产出合格的产品,不计较个人得失的奉献精神及永不满足的进取精神是本公司重要的精神内核,也是企业赖以成长的宝贵财富,代表了企业的张力.正直与忠诚则代表友速模具的内部精神.正直源于正意,正意讲求仁爱、宽容.本公司对员工采取的是“共济”之道,为员工创造、造就一个平台型、亲和型、平权型企业。