电机端子碰焊机 端子碰焊机 蓝斯自动化质量保障

产品名称	电机端子碰焊机 端子碰焊机 蓝斯自动化质量保障
公司名称	东莞市蓝斯自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道高地路7号101室
联系电话	13556706880 13556706880

产品详情

双头端子碰焊机继电器的作用

继电器广泛应用于线路的开断和控制电路。继电器使用主接点开关电路，使用辅助接点执行控制指令。主接点一般只有常开接点，辅助接点往往有两对具有常开和常闭功能的接点。继电器接头由银钨合金制成，导电性好，耐高温烧蚀。继电器的动作动力来源于交流电磁铁，电磁铁由两个山形的硅片组成，其中一个固定，上面有线圈，工作电压有多种选择(AC、380V、220V、110V等DC、36V-3V等)。铁芯的吸合面，加上短路环，使磁力稳定。失电后，继电器依靠弹簧复位。另一半是活动铁芯，其结构与固定铁芯相同，用于驱动主接点和辅助接点(触点)。蓝斯双头全自动继电器端子碰焊机，焊接牢固，产品美观。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市蓝斯自动化设备有限公司

端子碰焊机

固态继电器是一种两个接线端为输入端，另两个接线端为输出端的四端器件，中间采用隔离器件实现输入输出的电隔离。

固态继电器按负载电源类型可分为交流型和直流型。按开关型式可分为常开型和常闭型。按隔离型式可分为混合型、变压器隔离型和光电隔离型，以光电隔离型为首。

蓝斯自动化一直坚持做焊接设备（端子碰焊机），各种焊接产品，自动化方案，为客户通过优良的设备，请致电蓝斯自动化。

端子碰焊机需要有那些基本要求

端子碰焊机需要有那些基本要求呢，

1、作用：焊接元件、导线，使其可靠连接，具有良好的导电性能和一定机械强度，也可将原来焊件分解。

2、焊接基本要领：

①清洁的金属表面，保证良好焊接的前提。

②加热时到达佳焊接温度。

③具有一定的焊接时间(焊接速度应合适)。

④焊锡在液态下要有良好的浸润能力(可借助助焊剂)。

3、焊点质量要求：电接触良好;机械性能良好;美观。严防虚焊、修焊，焊点不宜过大，要光泽、美观，但牢固是首位。

东莞市蓝斯自动化设备有限公司温馨提示：注意：焊接技术不仅关系到整机装配的劳动生产率的高低和生产成本的大小，而且也是电子产品质量的关键。