

热缩缠绕带的施工方法 防腐带怎么用

产品名称	热缩缠绕带的施工方法 防腐带怎么用
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

热缩缠绕带的施工方法 防腐带怎么用

1、热收缩带连接的准备工作

连接之前需准备工具和用品

- 1) 燃气瓶——提供能量。一般液化气即可用
- 2) 燃气喷枪——用来加热密封带和热收缩带。专用工具，带有调压阀、压力表和专用胶管
- 3) 水平杆（垫木）、沙袋或支撑架——用来调平、对齐管道
- 4) 清洁布——用来清除管道连接部分的的污物
- 5) 手套等——安全防护用品

2、热收缩带连接操作

- 1) 把管排列成一定的水平垂直（可用垫木或支撑架,支撑架在有水的部分工程中使用），接合部位沾上异物时用干的抹布擦干净，不要用沾土的手套擦，要用新的或干净的抹布。

2) 把管道连接部分用燃气喷枪进行预热，预热温度约60~80℃，然后把密封带在管材连接缝部位裹紧，用燃气喷枪进行稍许加热并用手拍打密封带以达到完备的接合。作业时不要集中加热一个地方。（注：夏季施工不需加热密封带）

3) 围上热收缩带将两端连接好，扣上封口带（光面朝里）。

4) 用燃气喷枪先加热封口带部位，并将封口带压一下使之与管材及热收缩带粘和。再加热热收缩带的中央部位一圈，然后缓慢的向下、向两边均匀进行加热，使热收缩带收紧，贴在管材上。加热时火焰大小要适宜，也不要长时间加热某一个地方。

5) 检查连接的状况，带的边缘应有少量的胶熔出。不好的部位再进行加热达到可靠连接，冷却后移开支撑架整理周围。

3、底漆为每公斤涂4平方。