

广州klaus磁力泵公司 广州启刚工程磁力泵

产品名称	广州klaus磁力泵公司 广州启刚工程磁力泵
公司名称	广州启刚工程技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区中山大道中1105号和安堡商业大厦606室
联系电话	13570264517 13570264517

产品详情

广州启刚工程技术服务有限公司成立于2012年，注册资金500万，总部位于广州市城市中心天河区，是一家集流体设备的销售、工业泵阀成套（成撬）、密封（超高温超高压）方案以及设备，超高压超低温阀门管件，维修成套服务为一体的综合性企业。公司业务涉及能源化工、火电、、LNG、石油石化、FPSO、造纸、及油气储运等行业，为企业设备安全正常运行保驾护航。

螺杆泵要保持恒定的出口压力：

螺杆泵是一种容积式回转泵，当出口端受阻以后，压力会逐渐升高，以至于超过预定的压力值。此时电机负荷急剧增加。传动机械相关零件的负载也会超出设计值，严重时会发生电机烧毁、传动零件断裂。为了避免螺杆泵损坏，一般会在螺杆泵出口处会安装回油阀，用以稳定出口压力，保持泵的正常运转。

广州启刚工程技术服务有限公司成立于2012年，注册资金500万，总部位于广州市城市中心天河区，是一家集流体设备的销售、工业泵阀成套（成撬）、密封（超高温超高压）方案以及设备，超高压超低温阀门管件，维修成套服务为一体的综合性企业。公司业务涉及能源化工、火电、、LNG、石油石化、FPSO、造纸、及油气储运等行业，为企业设备安全正常运行保驾护航。

本公司主营：磁力泵，德国克劳斯磁力泵，klaus磁力泵等等。国外磁力泵的发展概况与发展趋势

磁力泵的发展离不开永磁传动的技术发展。英国HMD公司在20世纪40年代就将台无泄漏磁力泵推向市场。1969年荷兰人贝格尔研制成功新型稀土钴永磁材料，用于磁力泵，德国klaus磁力泵公司，进一步提高了泵的传动效率。1970年初，日本Iwaki公司MDX型系列的各种不锈钢磁力泵相继问世。1973年初，南氟塑料制成非金属磁力泵投放市场。1979年原联邦德国展出了的MDF-100型磁力泵。后来，德国Klaus公司于1981年研制出150kw的多级磁力泵，并将输送介质的温度提高到450℃，惠州klaus磁力泵，成为当时世界上大型磁力泵之一。国外磁力泵的流量达1150m³/h，扬程达500m，压力达4.5Mpa，温度达到450℃，电动机功率350kw。

广州启刚工程技术服务有限公司成立于2012年，注册资金500万，总部位于广州市城市中心天河区，是一家集流体设备的销售、工业泵阀成套（成撬）、密封（超高温超高压）方案以及设备，超高压超低温阀门管件，维修成套服务为一体的综合性企业。我们秉承“安全、快捷”的服务理念，希望能为我们的客户提供更好的产品和服务。

磁力液下泵优点

- 1.隔离套是采用316L、TA2、HC276等材质及低漩涡隔套设计，隔离套处于一个正弦交变的磁场中，在垂直于磁力线方向的截面上感应出涡电流并转化成热量。可选用高电阻率、高强度的非金属材料制作隔离套，在降低涡流方面效果十分明显，消除所有多余的热量而减少了能耗；具有较高的耐压力、安全系数高，同时将泵腔与外界完全隔离，广州klaus磁力泵厂家，使泵室完全处于密封状态，广州klaus磁力泵公司，是输送过程中达到无泄漏。
- 2.动环、轴套、滑动轴承采用高耐磨耐温的晶体碳化硅，碳化钨等材料，其具有强度高、耐磨性及任性好、抗腐蚀性强，有效地保证泵的使用寿命，滚动轴承采用进口NSK或SKF油脂润滑免维护轴承；
- 3.磁块选用钕钴2:17，它的磁能积为28兆高斯奥特斯，可耐受温度的极限是350℃，可以极大程度避免退磁，使得磁材料的理论使用寿命高达20年；

广州klaus磁力泵公司-广州启刚工程磁力泵由广州启刚工程技术服务有限公司提供。广州启刚工程技术服务有限公司位于广州市天河区中山大道中1105号和安堡商业大厦606室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前启刚工程在其它中享有良好的声誉。启刚工程取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。启刚工程全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。