

金属粉末注射成型技术 乳山金属粉末注射成型 金聚铁基注射产品

产品名称	金属粉末注射成型技术 乳山金属粉末注射成型 金聚铁基注射产品
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末注射成型

金属粉末注射成型技术(Metal Powder Injection Molding Technology, 简称MIM)是将现代塑料注射成型技术引入粉末冶金领域而形成的一门新型粉末冶金近净形成型技术。

其基本工艺过程是：首先将固体粉末与有机粘结剂均匀混练，经制粒后在加热塑化状态下(~ 150)用注射成形机注入模腔内固化成形，然后用化学或热分解的方法将成形坯中的粘结剂脱除，后经烧结致密化得到终产品。

上述图片仅供参考，金属粉末注射成型厂家，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

与传统工艺相比，具有精度高、组织均匀、性能优异，生产成本低等特点，金属粉末注射成型技术，其产品广泛应用于电子信息工程、办公设备、汽车、机械、五金、体育器械、钟表业、及航空航天等工业领域。因此，国际上普遍认为该技术的发展将会导致零部件成形与加工技术的一场革命，被誉为“当今热门的零部件成形技术”和“21世纪的成形技术”。

金属粉末注射成型施工工艺

在压制过程中由于模壁与粉末以及粉末与粉末之间的摩擦力，使得压制压力分布非常不均匀，也就导致了压制毛坯在微观组织上的不均匀，这样就会造成压制粉末冶金件在烧结过程中收缩不均匀，因此不得不降结温度以减少这种效应，从而使制品孔隙度大、材料致密性差、密度低，铁基粉末注射成型，严重影响制品的机械性能。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

反之注射成型工艺是一种流体成型工艺，粘接剂的存在保障了粉末的均匀排布从而可消除毛坯微观组织上的不均匀，进而使烧结制品密度可达到其材料的理论密度。一般情况下压制产品的密度高只能达到理论密度的85%。制品高的致密性可使强度增加、韧性加强，延展性、导电导热性得到改善、提高磁性能。 ，易于实现大批量和规模化生产。

传统的精密铸造脱蜡工艺为一种制作复杂形状产品极有效的技术，乳山金属粉末注射成型，近年使用陶心辅助可以完成狭缝、深孔穴的成品，但是碍于陶心的强度，以及铸液的流动性的限制，该工艺仍有某些技术上的困难。一般而言，此工艺制造大、中型零件较为合适，小型而复杂形状的零件则以金属粉末注射成型工艺较为合适。比较项目制造工艺金属粉末注射成型工艺传统粉末冶金工艺粉末粒径(μm)2-15 50-100相对密度(%)95-9880-85产品重量(g)小于或等于400克10-数百产品形状三维复杂形状二维简单形状机械性能优劣。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

金属粉末注射成型技术-乳山金属粉末注射成型-金聚铁基注射产品由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司为客户提供“金属粉末注射成型和压制成型产品”等业务，公司拥有“金聚”等品牌，专注于粉末冶金元件等行业。 ，在山东省乳山市城区工业园日照路96号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：赵先生。同时本公司还是从事钨合金渔坠，钨合金渔坠厂家批发，钨合金渔坠定制的厂家，欢迎来电咨询。