VT-TBM21 耐磨药芯焊丝

产品名称	VT-TBM21 耐磨药芯焊丝
公司名称	河北三泰合金焊材有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	三泰焊材:三泰焊材 VT-TBM:VT-TBM21 其他:其他
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村312号
联系电话	18233019182

产品详情

VT-TBMCO耐磨药芯焊丝

符合 MF 23-40-CKNPTZ耐高温合金用于热硬化工具。先被用在锻摸，堆焊层有很强的粘附性。在冲击，压力负载和高温下，堆焊层可以增加硬度到400HB而没有变形。焊道耐热，耐磨损，抗氧化，减少其他的腐蚀介质。

VT-TBM520耐磨药芯焊丝

符合 MF 23-40-CKPTZ含铬，钴，钼，钛，铝和钨的镍基合金。焊缝金属是沉淀的，在高温特别化合下机械性能能容易硬化，抗变形和腐。这种合金用于热锻造摸，高温钢，热剪切叶片。VT-TBMSE21/35耐磨药芯焊丝 MF22-350-CTZVT-TBMSE6/40耐磨药芯焊丝 MF22-45-CTZVT-TBMSE12/50耐磨药芯焊丝 MF22-50-CTZ

YMD451-4耐磨堆焊药芯焊丝 产品详细描述： 牌号 堆敷金属的硬度 堆焊金属化学成分（％） THYMD451-4冷轧支撑辊埋弧堆焊药芯焊丝 焊态下及焊后经550°C回火，堆敷金属的硬度HRC≥45 C:0.18—0.35 Mn:1.2—2.0 Cr:4.0—9.0 W:1.0—2.0 Mo:0.6—1.6 其它1.0—2.5 说明: 该焊丝配合HJ107焊剂可应用于冷轧支撑辊过渡层的堆焊。该焊丝抗裂能力强，堆焊时不产生冷裂纹和热裂纹。其堆敷金属耐磨性优异，抗疲劳能力强，工作时不脱落。焊接时电弧稳定、脱渣容易，焊缝成形美观。 应用: 适用于9CrMo,9Cr3Mo,45Cr4NiMoV系列冷轧支撑辊的修复及其复合轧辊的制造。也可用于要求高强度，耐磨损的重要零部件的表面堆焊。 YMD301-4埋弧堆焊药芯焊丝 产品详细描述： 牌号 堆敷金属的硬度 堆焊金属化学成分（％） THYMD301-4连轧辊埋弧堆焊药芯焊丝 焊态下及焊后经550°C回火，堆敷金属的硬度HRC≥45 C:0.06—0.25 Cr:12.5—15.0 Mn:0.8—2.5 Mo:0.6—2.0 其它1.0—2.5 说明: 该焊丝配合HJ107焊剂可广泛应用于优质连铸辊的表面堆焊。其堆敷金属耐磨性优异，抗高温氧化能力强，耐冷热疲劳能力优异。焊接时电弧稳定、脱渣容易，焊缝成形美观。采用该焊丝修复的连铸辊，其使用寿命为原辊的3---5倍。 应用: 适用于15CrMo,30CrMo,42CrMo等连铸辊的修复及其复合轧辊的制造。也可用于其它要求耐高温氧化，抗冷热疲劳能力强的重要零部件

的表面堆焊。