

# 金聚金属粉末注射成型 乳山粉末冶金工具配件

产品名称	金聚金属粉末注射成型 乳山粉末冶金工具配件
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

## 产品详情

### 粉末冶金工具配件毛刺产生的主要原因

毛刺的产生与零件的设计和制造方法有很大关系。粉末冶金是以金属粉末（或金属粉末与非金属粉末的混合）作为原料，经过成形和烧结制造金属材料、复合材料及各种类型制品的工艺过程。粉末零件压制模具的设计、安装粉坯成形过程，将直接影响到粉末冶金零件的表面质量。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，加工粉末冶金工具配件厂商，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”

### 模具的精度对粉末冶金工具配件的影响

粉末压制多采用容量装粉法，模具表面与粉末直接接触，细小的粉末颗粒，易进入模具间隙中，形成多体摩擦。在生产实践中，模冲与阴模、模冲与芯棒之间的间隙是动态变化的，生产粉末冶金工具配件，粉末颗粒就会随着模具间隙的变化而变形，生产粉末冶金工具配件厂，从而产生加工硬化，增加了粉末颗粒的硬度和耐磨性。虽然模具具有较高的硬度和耐磨性，但模具间的粉末颗粒在加工硬化以后，当模具间隙进一步缩小时，模具的表面就会留下细微划痕。随着磨损的加剧，模具表面粗糙度降低，增大了粉体与模具的摩擦力，在脱模的时候易出现毛刺，甚至不能成形。另外，模具的精度或制造精度（如圆柱度、垂直度等），也会对产品的质量产生一定影响。毛刺的形态视模具表面质量而定，乳山粉末冶金工具配件，一般零件的表面粗糙，没有金属光泽。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”

将生坯压制成形、加工、烧结视为一个整体从而进行全工序的协同制造，从全工序的角度来研究粉末冶金零件的加工性能是一种新的发展趋势。实践证明，当生产小批量的产品时，高速压制完全可以达到生

坯强度要求，但随着压制的进行，模具很快会出现疲劳损坏，这对实际生产是致命的。为此，如何提高模具的耐冲击性能是进一步推广高速压制技术所面临的重要难题。此外，揭示生坯加工材料去除和已加工表面形成机理，是获得高的已加工表面质量的基础和前提。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

金聚金属粉末注射成型-乳山粉末冶金工具配件由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司为客户提供“金属粉末注射成型和压制成型产品”等业务，公司拥有“金聚”等品牌，专注于粉末冶金元件等行业。，在山东省乳山市城区工业园日照路96号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：赵先生。同时本公司还是从事粉末冶金工具配件，粉末冶金工具配件定制，粉末冶金工具配件生产商的厂家，欢迎来电咨询。