

反射式路灯照明透镜 产品适配广恒格光电

产品名称	反射式路灯照明透镜 产品适配广恒格光电
公司名称	东莞市恒格光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇清风路217号1号楼2层
联系电话	13389629686 13389629686

产品详情

精密光学透镜使用注意事项

精密光学透镜使用注意事项

确保透镜的镜头始终保持清洁、通透。

高精度光学透镜作为一种精密元件，实际上与一般的光学器件有很大的区别，在精密光学元件的日常使用中，在镜头或镜片上都会出现污迹。消费者如发现精密光学透镜的部件粘附或留有一定的污渍，则应在开始时间使用溶剂，有效去除污渍，确保精密光学透镜处于干净而通透的状态下，才能充分发挥成像效果。

以上就是在使用精密光学透镜时需要注意的问题作一介绍。可靠的精密光学透镜对于引进这类元件的企业来说确实能为提高产品质量提供强有力的技术支持，故而在实际使用中要注意多个问题，才能把这类精密元件的使用价值发挥到极限。

现在的激光大灯透镜都有同样的特点:近光采用更高校的LED灯芯作为照明，远光采用LED灯芯+激光灯芯的组合。因此夜间表现近光灯与常规LED相比只要亮一点并没有太大区别。由于激光灯芯的加入，远光灯显得十分惊艳，激光可以解决中心盲区问题，射程甚至可以达到1000米+，当然由于汽车高度问题实际安装在汽车上远光照射600米已经很远了。

总的来说，激光大灯透镜作为亮的大灯有很多优点，不好的缺点是价格会因为安装的人越多而降低整体成本。如果能接受预算，建议车主升级激光大灯透镜。毕竟激光亮度更高，射程超远，会让驾驶更安全

。

光学透镜PC材质特点及透镜产品检验标准

PC性能优异，透明度高，冲击韧性好，抗蠕变，使用温度范围广。熔胶温度:270~320 之间，过高的材料温度超过340 时，PC会分解，PC流动性差对温度敏感，熔体粘度随温度升高而明显下降，适当提高温度筒温度有利于PC塑化。对水极其敏感，注射前必须充分干燥，使其含水量降低到0.02%以下。PC一般干燥条件为100~120 ，时间为2-4小时以上。模温控制:85~125 ，一般控制在80-125 。对于形状复杂、较薄、要求较高的产品，也可提高到100-125 ，但不能超过模具的热变形温度。高模温可以减少模温与PC料温的差异，降低零件的内应力。

透镜产品的检验标准。

无气泡、凹陷、缩痕、流纹、熔接痕在可接受范围内(不影响包装和使用功能)，翘曲变形。尺寸在可控范围内(不影响组装或二次注射)，晒伤产品有纹路，表面无光泽(不影响光学效果)