

高品质18650锂电芯、2200mah18650锂电池

产品名称	高品质18650锂电芯、2200mah18650锂电池
公司名称	汕头市锐佳科技有限公司
价格	10.00/节
规格参数	品牌:RJ 型号:18650 额定容量:2200 (mah)
公司地址	中国 广东 汕头市潮南区 汕头市潮南区两英高堂东坛路工业区
联系电话	86 0754 85591135 13539664325

产品详情

品牌	RJ	型号	18650
额定容量	2200 (mah)	标准电压	3.7 (V)
充电电流	1 (A)	外型尺寸	18*65 (mm)
适用类型	笔记本电脑	产品认证	CE、ROHS、MSDS
适用产品型号	各个锂电池领域		

icr18650锂电芯参数：类型-----密封圆柱型可充锂离子电池

型号----- icr18650

规格----- 18650

标称电压----- 3.7v

重量-----约42g

容量-----2200mah

充电电压----- 4.200 ± 0.049v

最小放电终止电压----- 2.75v

最大充电终止电压----- 4.20v

最大持续充电电流----- 2200ma

最大持续放电电流----- 2200ma

尺寸(包括热缩外套)

直径, d ----- 16.3 ± 0.2mm

高度, h ----- 65.0 ± 0.5mm

内阻 (20 ± 5 , 完全充电后测量) -----小于60m (含ptc)

充电条件(20oc)

标准充电----- 1300ma 充至4.2v,4.2v恒压至电流小于20ma

使用环境 (建议)

储存---温度(15-35)相对湿度(45-75%)大气压力(86-106kpa)

放电----- -20-60

标准充电 ----- 0-45

相对湿度----- <93%

大气压力----- 86-106kpa标准测试环境(特殊要求除外)

温度----- 20 ± 5

相对湿度----- 65 ± 20%

性能

检测项目	检测条件	要求
(1)外观结构	目测	无破裂、划痕、变形、 电解液泄露。
(2)标准测试条件	如果没有特殊要求测试应在20 ± 5 (温度)、 65 ± 20% (湿度) 条件下进行。 测试中所使用的电流表和电压表的精度等级 0.5	
(3)标准充电	指在20+5 , 65 ± 5%rh环境下, 1) 以0.5itma电流充电至单体电池 电压4.2v后, 2) 转为恒压4.2v充电, 至充电电流小于20ma, 停止 充电。	
(4)快速充电	指在20+5 , 65 ± 5%rh环境下, 1) 以1itma电流恒流充电至单体 电池电压4.2v后, 2) 转为恒压4.2v充电, 至充电电流小于20ma, 停止充电。	
(5)运输电压	出货时检验	3.65v
(6)额定容量	指在20+5 , 65 ± 5%rh环境下, 1) 充电前电池以0.2itma恒流放电 至终止电压2.75v; 2) 标准充电后搁置10分钟; 3) 以0.2itma放电 至2.75v时的放电容量。	放电容量: 100%c5mah
(7)快速放电容量	指在20+5 , 65 ± 5%rh环境下, 1) 充电前电池以0.2itma恒流放电 至终止电压2.75v; 2) 标准充电后搁置10分钟; 3) 以1itma放电至2	放电容量:

	.75v时的放电容量。	90% c_5 mah
(8)循环寿命	试验前，1)按标准放电的要求对电池进行放电后搁置10分钟。2)在20 \pm 5℃，65 \pm 5%rh环境下，以440ma电流充电后搁置10分钟，3)以440ma的电流进行放电，至电池端电压达到终止电压2.75v。按照2)和3)循环充放电，当任一次循环的放电容量小于80% c_5 mah，寿命终止。	300次
(9)-20℃ 放电性能	1)电池应按标准充电方式充电；2)电池应在-20 \pm 2℃的环境温度下搁置16h~24h；3)电池应在-20 \pm 2℃的环境温度下以0.2itma恒流放电至终止电压2.75v；4)计算放出的容量	放电容量： 60% c_5 mah

2机械特性

检测项目	检测条件	要求
(1)振动试验	在室温条件下将充满电的电池放在振动平台上按照下面的参数要求振动30分钟： 位移幅值：0.38mm(10-30hz)；0.19mm (30-55hz) 频率：10-55hz(1oct/min) 方向：x,y	不泄漏、不泄气、不爆炸、不起火，电池的工作性能和寿命不受影响。
(2)跌落实验	将100%充电的电池从1m的高度上跌落到放置在水平地面上5cm厚的硬木板上,每面跌落两次。	不泄漏、不泄气、不爆炸、不起火，电池的工作性能和寿命不受影响。

3安全特性

检测项目	检测条件	要求
(1)热箱试验	将充满电的电池放在重力对流或循环空气的烘箱中进行加热，烘箱的温度要以每分5 \pm 2℃的速率上升到150 \pm 2℃后保温30分钟。	不起火、不爆炸
(2)短路实验	将充满电电池的正负极使用最低可承受50a电流的导线短接到一起，外电路总电阻小于50m Ω ，当电池温度下降到比峰值低约10℃时结束。	不起火、不爆炸
(3)过充实验	电池以1itma电流，2.75v终止电压放电之后，以3itma电流，限制电压4.6v的制式充电8小时。	不起火、不爆炸
(4)浸泡实验	在室温下将充满电的电池在清水里浸泡24小时。	不起火、不爆炸

4保护功能

当锂离子可充电电池在高于允许的电压或电流的情况下工作，电解液可能会分解，这样会影响到电池的安全性能。如果电池的电压低于1.0v,电池的性能会恶化。因此，在电池上必须配备有“热保险丝”和保护线路板以防止电池出现过充、过放和过流的现象。热保险丝与保护电路是连通的，并且要尽可能近的贴在电池壳上。

推荐用深圳市源和辉煌电子有限公司配套的保护线路板。

单只保护线路板的参数如下所示：

过充检测电压：4.250 \pm 0.025v

过充释放电压：4.175 \pm 0.050v

过放检测电压： $2.30 \pm 0.08\text{v}$

过放释放电压： $2.40 \pm 0.10\text{v}$

过流检测值： 4a（此值供参考）

5 电池使用说明

不要把电池加热或投进火中。

不要使用金属导体短路电池的正负极。

不要对电池进行分解。

不要直接对电池进行焊接。

电池应在远离静电的场所进行充电、使用和储存

不要把电池同其它原电池一起使用，也不要同不同包装、不同型号或不同品牌的电池一起使用。

如果电解液渗漏到你的皮肤或衣服上，立刻用清水清洗。

如果电解液渗出并进入你的眼睛里，不要揉擦你的眼睛，立刻用干净的水清洗并去看医生。

把电池放到儿童够不到的地方以免吞服。

电池在使用时的温度不能超出下面的要求：

充电温度范围： $0 \sim 45$

放电温度范围： $-20 \sim 60$