

饲料破碎机 河北源泰 饲料破碎机现货

产品名称	饲料破碎机 河北源泰 饲料破碎机现货
公司名称	河北源泰饲料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北石家庄市无极县柴城村北
联系电话	15226505604

产品详情

制粒机常见故障的原因分析和排除方法饲料破碎机饲料破碎机

制粒机常见故障的原因分析和排除方法

制粒机由于长时间的使用，若是再不注重日常的维护保养，饲料破碎机厂家价格，势必会使得设备在生产过程中故障不断，影响制粒效果。因此，为了保证生产的正常进行和保证颗粒料的加工质量，制粒工需要积累丰富的处理常见问题的经验。下面就颗粒饲料加工过程中，制粒机经常出现的问题及常用解决办法进行简单阐述。

故障现象一：无原料进入制粒室

故障原因：1) 调制器堵塞或进料口结拱；2) 喂料器绞龙传动装置发生故障；3) 喂料器绞龙堵塞；

排除方法：1) 清除调制器或进料口；2) 检查喂料器绞龙传动装置，排除故障；3) 清理喂料器绞龙上的物料；

故障现象二：有原料进入制粒室但压不出颗粒

故障原因：1) 模孔堵塞；2) 原料水分太多；3) 模辊间隙过大；4) 喂料刮板严重磨损；5) 模辊磨损严重；

排除方法：1) 清除模孔中的饲料；2) 控制原料和蒸汽中的水分；3) 重新调整模辊间隙；4) 更换刮板和模辊；

故障现象三：制粒机电机不能启动

故障原因：1) 制粒室内有积料；2) 电路有问题；3) 行程开关不能碰到闸盘或门上的操纵杆；

排除方法：1) 清除积料；2) 检查电路，排除故障；3) 检查行程开关情况；

饲料破碎机故障现象四：噪音，剧烈振动

故障原因：1) 轴承已损坏；2) 环模压辊磨损严重；3) 调制器或喂料器内有异物；4) 环模或压辊间隙太小；5) 主轴轴承太松；

排除方法：1) 更换轴承；2) 更换模辊；3) 适当调大模辊间隙；4) 清理异物；5) 上紧螺母，减少游隙；

故障现象五：主轴头部温升过高

故障原因：1) 主轴轴承游隙太小；

排除方法：1) 适当放松压紧螺母；

故障现象六：安全销剪断

故障原因：1) 制粒室内有硬质异物进入；

排除方法：1) 清除异物，饲料破碎机现货，更换安全销；

故障现象七：制粒机每转一圈，就听到滴答声

故障原因：1) 环模内有金属杂质；

排除方法：1) 检查环模内表面并除去金属杂质；饲料破碎机

饲料破碎机饲料破碎机1、不需粉碎的物料不进粉碎机;2、粉碎机出料采用负压-机械吸送;3、饼块料先用碎冰机粗粉碎，再用粉碎机粉碎等。关于饲料加工设备生产设备的选择原则主要包括有：1、设备生产能力应适应工艺要求，其性能要满足配方的需要，单位产品电耗少，噪声粉尘不超过标准，工作可靠，使用维修方便，，价格合适;2、采用适用，成熟，经济，饲料破碎机厂家报价，标准化的技术的设备。饲料破碎机总的来说，关于饲料加工设备的选择，主要应参照的选择依据为：生产能力，匹配功率，和结构参数，另外也考虑安装，使用，维修等方面的要求，可用小费用法和盈亏平衡分析法对所选的设备方案进行选优，以主设备为主。饲料破碎机

饲料破碎机粉碎粒度的大小应根据原料种类、饲喂动物的种类、生长阶段和工艺要求而定，过粗、过细的粒度都有弊端，不能达到生产状态。接下来，良友股份将从以下几方面总结粉碎粒度对饲料品质的影响。

饲料破碎机一、粉碎粒度对饲料利用率的影响

物料经过粉碎，改善了畜禽的适口性，且减少了动物采食时因咀嚼而造成的采食时间延长，饲料破碎机，影响动物休息和消化吸收，增加采食能量消耗，从而降低了饲料利用率。当然，并非物料粉碎得越细越好，一般物料粉碎粒度在0.5~2.0mm为宜，因畜禽品种、饲养阶段及原料种类不同而有差异。因为粉末过细，会使畜禽的适口性变差，使物料粘在畜禽的口腔中而不便吞咽。同时，过细的粉末容易引起畜禽。而且，因为粉碎过细，会增加饲料加工电耗，降低产量，增大粉碎机及其锤片、筛片等配件的磨损，降低它们的使用寿命。饲料破碎机