

# 湖北自动木工加工中心 金迈机械

产品名称	湖北自动木工加工中心 金迈机械
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

### 带锯床掉锯的原因

随着工业的不断发展，全自动带锯床被广大企业所认可，省时省力为企业减少了负担。那么带锯床使用时间长了也会出现一些小问题。带锯床也会出现掉锯的问题，那掉锯的原因是什么呢？

如果检查是主动轮一头蜗轮箱下面掉锯，可能是涡轮轴上的轴承坏掉了，这时候需要我们更换轴承，更换轴承的方法是先松开压紧锯条轮的M6螺丝及压垫，用三只M10的长螺丝将锯条轮顶掉，拆掉蜗轮箱下面的轴承压盖，然后打开蜗轮箱上盖，松开同涡轮上M6螺丝及压垫用小于涡轮轴直径的棒，从铜轮中心往下顶出涡轮轴，更换涡轮上两只205轴承，装回原样即可；如果轴承没有坏可以只松开蜗轮箱下面的连接蜗轮箱的四条六角螺丝，使蜗轮箱与锯弓体离开3-5mm缝隙，用顶丝或垫子加高在蜗轮箱下面靠近电机一头的两个角和锯弓体连接的地方，只顶高1-2MM即可，顶太多容易爬锯坏锯条，正常使用时锯条的背后应该离开巨轮高台一点约3-5MM。

### 冬天带锯床的维护

近性的气温都会不断的降低全过程中，在这类严寒的气温中，带锯床应当如何维护保养呢？冷却液的检查，锯床历经一天的工作中，立即检查冷却液，下班了以前把冷却液放干，防止第二天封冻。切削液的

检查，自动木工加工中心不易损坏，激光切割不锈钢板材时务必要有切削液，立即把切削液解决整洁。润滑剂立即清除，缺乏润滑剂立即加上。完毕一天工作中时，自动木工加工中心哪家好，锯床实际操作工作人员要立即把锯床清除整洁，避免第二天，合理的提高带锯床的使用期。

## 数控曲线带锯

**安全：**科学的自动报警保护系统，设置自动安全门监测报警控制系统和故障自动报警停机系统，可降低劳动强度，减少受伤事故。

**节能：**精密的锯条路线，自动木工加工中心质量保障，使得后工序更省工，省电，废料少。

**省时：**高速的锯条进给和回退速度，锯条进退全自动控制，大板自动切割，小版可拼版切割。CAD绘图加工，湖北自动木工加工中心，无需人工画图，省去人工画图工序。

**省料：**精密的锯条路线，拼版间隔小，一般产品能省木材10%以上。

**产品参数：**

产品型号：MTDJ-2000

加工长度：2000mm

加工宽度1200mm

加工厚度：200mm

电机功率：6.5kw

旋转轴转角：+/-90°

外形尺寸：3400\*2600\*2200mm

湖北自动木工加工中心-金迈机械(推荐商家)由高密市金迈机械科技有限公司提供。“数控木工双面仿型铣,数控裁板锯,数控钻铣机,数控雕刻机”选择高密市金迈机械科技有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村，多年来，金迈机械坚持为客户提供好的服务，联系人：戈欣。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金迈机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事数控裁板锯，数控裁板锯厂家，木工数控裁板锯的厂家，欢迎来电咨询。