

# PVC输送带 泉林输送带 输送带

产品名称	PVC输送带 泉林输送带 输送带
公司名称	晋江市黔晋矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省晋江市海峡国际五金机电城A区7栋
联系电话	13559649716 13559649716

## 产品详情

为什么PVC输送带深受企业欢迎？

轻型输送带在工业自动化生产中，已经是不可或缺的重要零部件之一。比较常见就是PVC输送带和PU输送带了，就拿PVC输送带来说，PVC输送带在众多输送带类型中是比较受青睐的其中之一。不管是在电子、印刷、包装行业里能看到它的靓影，还是在化工、冶金行业中也需要通过它来输送物品，提高企业的效率。那么，为什么PVC输送带会深受企业的青睐呢？

1、PVC输送带强度高、带体弹性好、重量轻，除了这几项，无毒无异味、使用寿命长、耐磨性好、阻力小也是很多企业在选择输送带时的标准。

2、PVC输送带是由聚酯纤维布构成的，选用优异全棉、尼龙、聚酯帆布作为带芯，不容易变形。

3、PVC输送带具有耐气候变化性以及优良的几何稳定性。对于氧化剂、还原剂和强酸有很强的抵抗力。具有良好的横向稳定性能，在各种复杂的环境中游刃有余，能在-10 ~+80 的温度下工作。

4、PVC输送带有多种花纹类型，可以在倾角为1°~40°的物料输送，能有效的防止物料下滑。一般常见的花纹类型有：人字型纹、条形文、草带纹、钻石纹、菱形纹、工字纹等等。

5、PVC输送带产品配方设计合理，符合卫生指标，色泽适度，轻巧耐用，安装方便，容易维护，很多企业青睐于这样的输送带。

## 怎么正确安装输送带

### 输送带安装步骤：

在输送带卷取铁芯上穿上转动灵活的轴，并将带卷架好，上架前注意上、下盖胶的方向不要架反。

在不宜上架的工作场所可以把输送带卷导开，并使折叠处输送带具有足够大曲率半径，防止损伤输送带，折叠处禁止在输送带上放置重物。

如果是更换输送带，输送带，可将新带与旧带连在一起，食品输送带，卸带与安装新输送带同时进行。

对于水平运转的输送机，可在任何一点切断旧输送机，倾斜方向运转的输送机，则需选好切断点，防止因自重引起下滑而失控。

### 什么是轻型输送带？

轻型输送带概述：轻型带芯由棉、尼龙、涤纶等织物构成，带芯外可有覆盖层，耐热输送带，也可无覆盖层，覆盖层类型分为橡胶型（包括橡塑型）和塑料型，轻型带表面可为光滑的，PVC输送带，也可有各种图案的深浅花纹或横向型条、隔板和波纹挡边，传动面还可有纵向定位条、轻型带可以有包边的，也可是切割的。

轻型输送带标准：HG/T2818-1996《轻型输送带》强度规格（N/mm）80 100 125 160 200 250 315 400  
宽度规格按GB/T4490-1994总厚度规格（mm）0.5 0.8 1.0 1.3 1.6 2.0 3.0 4.0 5.0 5.6 6.3 8.0

技术要求：1.橡胶型轻型覆盖层物理性 常温性能：拉伸强度Mpa不小于10 扯断伸长率不小于300%  
热老化后性能（70 × 96h）拉伸强度Mpa不小于7 扯断伸长率不小于250% 轻型带纵向全厚度拉伸强度Mpa不小于其规格值，纵向全厚度扯断伸长率不小于10%，纵向参考力伸长率不小于4% 层间粘合强度（N/mm）橡胶型覆盖胶与布层间平均值不小于2.0，纵向试样布层间平均值不小于2.4热老化后性能（70 × 96h）纵向试样布层间平均值不小于3.2，纵向试样布层间低峰值不小于2.7

主要应用于：平面输送带、斜面输送带（倾斜角 19°）槽型输送带、烟柜底带、电子称皮带、提升机皮带（有裙边、挡板或耙钉）、往复带、挡边带。

PVC输送带-泉林输送带(在线咨询)-输送带由丰泽区泉林输送带配件经营部提供。丰泽区泉林输送带配件经营部拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！