

双冷双热后踵定型机 广东腾宏机械公司 广州双热后踵定型机

产品名称	双冷双热后踵定型机 广东腾宏机械公司 广州双热后踵定型机
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

定型机的操作规程：开机

1.1 点击进布机构按钮进入进布机构操作界面，点击左上角进布总控制开关至红色。

1.2 点击出布机构按钮进入出布机构操作界面，点击左上角出布总控制开关至红色。

1.3 按下操作面板上复位键"RESET"，指示灯灭，双热后踵定型机报价，开机指示灯闪烁，压下开机指示灯，链条转动，加速指示灯闪烁。

1.4 点击烘箱按钮进入加热系统：

a. 点击循环风机示意图标进入循环风机功率设定窗口，点击循环风机总计按钮弹出循环风机功率设定小窗口，点击白色底面数字框弹出数字小键盘，广州双热后踵定型机，录入所需要的输出功率值，双热后踵定型机多少钱一台，按确认。

b. 点击左上角或者右上角抽风机示意图标进入抽风机功率设定窗口，点击手动控制按钮并确认，点击白底数字框弹出小数字键盘录入所需要的数值并确认。若点击自动控制按钮并确认则抽风机会自动调整抽风机功率大小。

点击烘箱模拟图标中显示温度的数字框进入加热窗口，点击加热总计对加热温度进行设定，双冷双热后踵定型机，也可以分别设定每节烘箱的加热温度。加热温度在90度以下点击小火示意图标进行加热，加热温度在90度以上时则点击大火示意图标进行加热并确认。

1.5 正确的穿布路线穿好进布部分导布9(从进布架到操作台)，沿正确的穿布路线穿好出布部分的导带(从出布超喂辊到出布架)。

定型机是用于工业制造定型用的机器，定型机按种类可分为鞋面定型机、袜子定型机、面料定型机。

1定型机入口架及幅宽限制器

可帮助导布器将布展开并校正，且可选择高低位入布

2复合式中心校正器(导布器)具有导布及直行校正之功能.

3上浆机(轧车)压水及上浆

4速度补偿装置(变位检出轮)

可控制上浆机及定型机之间的张力

5线纱布校

可校正布区之线纱或线弧

6中央控制面板

将所有电动调整功能集中于入口箱上方，

涵盖全机95%之操作功能.

7展边器及布边

负责上针前布边的展开及布边功能.

8入口箱及缩拉码上针喂布装置

9针/夹链条及轨道

以针板或夹板输送布区进入烘箱烘干

10热风循环风箱

装置热风循环风车，

热交换器，

烘干或定型布区用

11幅宽调整机

可调整布幅

12排风系统

13出布装置摆布/卷布

有摆布及卷布二种出布方式

新型的主要目的是提供一种鞋头定型机，该鞋头定型机可以防止鞋面表面形成各种磨擦的刮痕损伤，可大大提高产品的品质，及降低不良率，达到整个鞋头拉撑开的定型作业上生产效率符合经济效益性。

为实现上述目的，本实用新型采取以下设计方案一种鞋头定型机，是在定型机机台上装设有一鞋头模座及一将鞋面拉撑开定型于鞋头模座的挤压座所构成；该鞋头模座由一支撑座及一鞋头模所组成，该鞋头模座通过支撑座来装设于机台上，并使该支撑座上端所装设的鞋头模恰同高位于机台上所安装挤压座的缓冲座内，在该挤压座下、且位于机台内设有以带动成型座上、下移动的上、下油压缸，该上、下油缸的作动杆各接一连接片，并与位于该两连接片两侧的一对导杆连接，

双冷双热后踵定型机-广东腾宏机械公司-广州双热后踵定型机由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司为客户提供“中后帮机,前帮机,压底机”等业务，公司拥有“中后帮机,前帮机,压底机”等品牌，专注于制鞋及鞋修理设备等行业。，在东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：魏小姐。