

德马数控钻孔攻丝中心 组合钻床

产品名称	德马数控钻孔攻丝中心 组合钻床
公司名称	南京博扬机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:组合钻床 品牌:德马数控 型号:TC530/TC640/TC740
公司地址	中国 江苏 南京市江宁区 双龙大道833号 (南方花园35栋108#)
联系电话	86 025 68971015 15996203094

产品详情

类型	组合钻床	品牌	德马数控
型号	TC530/TC640/TC740	控制形式	数控
产品类型	全新	是否库存	是

机床规格		
x轴行程 (工作台左右移动)	mm	510
y轴行程 (工作台前后移动)	mm	300
z轴行程 (主轴箱上下移动)	mm	300
主轴鼻端至工作台面距离	mm	175 ~ 475
主轴中心至立柱滑轨面距离	mm	340
工作台尺寸	mm	600 × 320
工作台最大载重	kg	200
T型槽尺寸 (槽宽 × 槽距 × 槽数)	mm	14 × 100 × 3
主轴转速	rpm	100 ~ 10000
主轴锥度		iso 30
快速进给速度(x/y/z)	m/min	48 / 48 / 60
刀柄形式		bt 30
刀库容量	pcs	12
最大刀具直径	mm	80
最大刀具长度	mm	200
最大刀具重量	kg	3
换刀方式		转塔式
换刀时间(刀对刀)	sec.	0.9

主电机功率 (连续 / 30分)	kw	2.2 / 3.7 (3.7 / 5.5)
x/y/z轴进给电机功率	kw	1.5 / 1.5 / 3.5
切削冷却液电机功率	kw	0.62
气压需求	kg/cm ²	6
所需电源容量	kva	12
机床高度	mm	2480
机床尺寸	mm	1500 × 2290
机床重量	kg	2600
数控系统		mitsubishi e6

可选配fanuc Oi mate-md、Oi-md数控系统。

標準附件

全封闭式防护罩

转塔式自动换刀装置

主轴直联式传动系统

三轴线性滚动导轨

切削冷却液系统

机内螺旋式排屑机

自动集中润滑系统

主轴吹气装置

切屑冲刷装置

电气箱热交换器

手动脉冲发生器

rs232c介面及220v电源接口

工作照明灯

暂停与工作完成指示灯

机械异常状况指示灯

自动电源切断m30

基本工具箱

水平调整螺栓及基础块

变压器

選用附件

主轴油温冷却装置

链板式排屑机

电气箱空调装置

刀长测定器

自动刀长及破损测量系统

主轴转速12000/15000/20000rpm

主电机3.7/5.5kw

主轴中心出水系统

切削液清洗喷枪

工件吹气装置

第四（五）轴数控转台