

北一数控立式内圆珩磨机床

产品名称	北一数控立式内圆珩磨机床
公司名称	南京博扬机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:内圆磨床 控制形式:数控 产品类型:全新
公司地址	中国 江苏 南京市江宁区 双龙大道833号(南方花园35栋108#)
联系电话	86 025 68971015 15996203094

产品详情

类型	内圆磨床	控制形式	数控
产品类型	全新	是否库存	是
型号	2MK228A/1		

图一为2mk228a/1数控立式内圆珩磨机

图二为b3hm-001多轴多工位数控珩磨机

性能特点：1 液压工作台快速升降，斜盘式快速往复机构，液压预选阀实现主旋与往复的多级调速。2 西班牙fagor单轴数控系统驱动，日本松下伺服电机，实现微量进给，磨损后有自动补偿功能。高性能伺服控制，实现油石定量进给。3

有自动循环功能以及单按钮调试功能使机床的操纵更灵活，当珩磨到尺寸时，机床自动停车。4 设有手动往复手轮，供用户调整往复位置和往复行程时用。5 该机床控制线路简单，抗干扰性强，可靠性强。适用行业：本机床适用于加工机床范围内的各种通孔、盲孔及沟槽孔等。对各类铸铁件、钢件、青铜件等均能加工。本机床特别适用于气缸、连杆、模具导套、液压件、压缩机件等精密孔的加工。

2mk228a/1 数控立式内圆珩磨机床主要参数

项目名称	单位
最大珩磨孔径	mm
最大珩磨深度	mm
主轴速度级数	step
主轴速度范围	r/min
主轴往复级数	step
主轴往复次数	time/min
进给推杆的最大行程量	mm
粗进给量(推杆行程)	mm

最大补偿量（推杆行程）	mm
最小补偿量（推杆行程）	mm
工作台引进速度	m/min
工作台引进量	mm
主轴端面至工作台最大距离	mm
主轴中心线至立柱表面距离	mm
工作台面积	mm
主电机功率/转速	kw/r/min
油泵电机功率/转速	kw/r/min
冷却泵电机功率	kw
机床外形（长×宽×高）	mm
机床重量	kg
进给控制系统	
进给控制电机	