

陕西卡套高温针阀厂家 昆山英思达

产品名称	陕西卡套高温针阀厂家 昆山英思达
公司名称	昆山英思达流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市淀山湖镇中市路278号西区三单元厂房
联系电话	15312166779 15312166779

产品详情

仪表针型阀是仪表测量管路系统中重要组成部分，主要有针型截止阀和针型球阀，其功用是作开启或切断管道通路用。针型阀的阀芯就是一个很尖的圆锥体，好象针一样插入阀座，由此得名。针型阀可用于高压、高温的管道介质里，但其公称通径较小。

针型截止阀是作为精确的流量控制用的。阀瓣通常与阀杆做成一体，它有一个与阀座配合、精度非常高的针形头部。而且针型截止阀阀杆螺纹的螺距比一般普通截止阀的阀杆螺纹螺距要细。在通常情况下，针型截止阀阀座孔的尺寸比管道尺寸小。

首先阀体的防腐蚀，主要选用材料为不锈钢，碳钢。虽然防腐蚀的资料十分丰富，但能否选得恰当，卡套高温针阀厂家，还是不容易的事情，因为腐蚀的问题很复杂。选择阀体材料的难处，还在于不能只考虑腐蚀问题，同时必须考虑耐压耐温能力，经济上是否合理，购买是否容易等因素。其次是采取衬里措施，如衬铅、衬铝、衬工程塑料、衬天然橡胶及各种合成橡胶等。如介质条件许可，这倒是一种节约的方法。再次，在压力、温度不高的情况下，用非金属做阀门主体材料，往往能十分有效地防制腐蚀。此外，针阀阀体外表面还受到大气腐蚀，一般钢铁材料都以刷漆来防护。

拉丝现象是模具开模后，产品浇口处形成细丝，这条细丝粘在产品上或留在模内形成的一种产品缺陷。下面我们一起来看看这其中的解决办法。

1. 热阻采取两段加热的方式。
2. 缩短阀针的形成，减小阀针对水口料的影响。
3. 阀针上开回料槽，从而减少推出的塑胶。

4. 在走较量允许的情况下，减小系统的浇口尺寸。

5. 热咀浇口区域加冷却装置，降低阀针前端温度。开放式系统的拉丝现象一般比较常见，原因是由于塑件在冷却的时候，是由浇口周边皮层先固化，如果浇口区域固化不完全时(浇口区域温度的不断输入)，这时开模浇口区域的塑料被拉出形成拉丝现象。

陕西卡套高温针阀厂家-昆山英思达(在线咨询)由昆山英思达流体设备有限公司提供。昆山英思达流体设备有限公司是一家从事“针阀,卡套高温针阀,卡套安全阀”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“昆山英思达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使昆山英思达在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！