

## 熔喷布缠绕膜厂 扬州熔喷布缠绕膜 寿光坤阳塑业

产品名称	熔喷布缠绕膜厂 扬州熔喷布缠绕膜 寿光坤阳塑业
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

### 产品详情

拉伸膜原材料是无定形聚合物，在一定温度范围内受到大于屈服强度的拉力作用时，就产生塑性延伸变形，扬州熔喷布缠绕膜，在变形过程中聚合物结构单元(链段、大分子和微晶)因拉伸而开始取向。随着取向程度的提高，大分子间的作用力增大，引起聚合物黏度升高而出现硬化的倾向，变形亦趋于稳定而不再发展，这种现象称为“应力硬化”。

适当提高温度，拉伸膜的可延展性进一步提高，拉伸比可以增大，甚至一些延展性较差的聚合物也能进行拉伸。通常把室温至 $T_g$ ( $z u i$ 低加工温度)附近的变形称为“冷拉伸”，在拉伸过程中聚合物发生应力硬化后，将限制聚合物分子的流动，从而阻止拉伸比的进一步提高。发生“冷拉伸”的拉伸膜在拉伸力解除后即恢复原状，从而产生较大的回缩。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：寿光市坤阳塑业有限公司

通常拉伸温度越低(在 $T_g$ 以上)，拉伸倍数越大，拉伸速度和冷却速度越快，则取向程度越高，将经过拉伸取向冷却后的聚合物再加热到 $T_g$ 以上的温度时，会明显地发生回缩，拉伸膜就是根据这一原理制成的。为了不使制品产生热收缩性，熔喷布缠绕膜厂家，可在保持拉伸的情况下使制品在 $z u i$ 高的温度下处理一定时间，然后冷却至室温，这样得到的制品即具有良好的稳定性。这可以在拉伸机后半部下方增设加热装置，以保持拉伸温度;另外还可以给2号温炼轮通温水，以使拉伸膜缓慢冷却，熔喷布缠绕膜价格，这样就可以有效地降低拉伸膜的热收缩性。

(1) 将拉伸膜的PVC塑料面膜与涂塑上硅的离型试剥离，将面膜反面涂布胶水的一面用劲捏合，使胶与

胶严密地粘合一同，然后再拉离，注意胶与胶之间被抻的胶丝不能超过0.2毫米，熔喷布缠绕膜厂，这样，在使用时脱胶的可能性就。

(2) 查验PVC面膜的厚度也很重要，由于它关系到维护膜接受的冲击力，通常该拉伸膜的厚度以9丝左右为宜，若是需求深雕，面膜的厚度就应相应添加，不然会被击穿，损坏被加工的物体。

熔喷布缠绕膜厂-扬州熔喷布缠绕膜-寿光坤阳塑业由寿光市坤阳塑业有限公司提供。寿光市坤阳塑业有限公司位于山东省寿光市台头镇工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前坤阳塑业在其它中享有良好的声誉。坤阳塑业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。坤阳塑业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家，潍坊拉伸缠绕膜，山东拉伸缠绕膜价格的厂家，欢迎来电咨询。