

# 众利坚热处理公司 调质热处理加工厂家 湛江调质热处理

产品名称	众利坚热处理公司 调质热处理加工厂家 湛江调质热处理
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

在机械制造行业中，大部分结构件是用含碳量为0.3~0.6%的调质钢制造的。调质热处理钢一般都经调质处理后使用，即先经完全淬火淬成马氏体，然后再经高温回火得到回火索氏体。

调质热处理正火：将钢材或钢件加热到临界点AC3或ACM以上的适当温度保持一定时间在空气中冷却，得到珠光体类组织的热处理工艺，调质热处理退火annealing：将亚共析钢工件加热至AC3以上20—40度，湛江调质热处理，保温一段时间后，随炉缓慢冷却（或埋在砂中或石灰中冷却）至500度以下在空气中冷却的热处理工艺。 调质热处理

调质热处理一般安排在什么中进行，调质热处理加工，一般安排在粗加工后，精加工前进行。比如一般的轴、丝杠等。

调质调质热处理(quenching and high temperature tempering)即淬火和高温回火的综合热处理工艺。

调质件大都在比较大的动载荷作用下工作，调质热处理报价，它们承受着拉伸、压缩、弯曲、扭转或剪切的作用，有的表面还具有摩擦，要求有一定的耐磨性等等。

调质热处理调质热处理有没有相关的或行业标准？

调质、回火、淬火 一、外观

1. 表面不应有碰伤、麻点、裂纹、折叠、氧化皮等
2. 表面应清理干净，无残盐、锈斑，调质热处理加工厂家，盲孔里无残油、盐等物

二、表面硬度

1. 一般淬火、回火炉件用维氏硬度计（HV1~5）或洛氏硬度计检验，调质件淬火后用洛氏硬度计检验，回火后用布硬度计检验

2. 表面硬度检验部位应是图样或技术文件规定的部位，未明确规定的以工作面硬度为准

调质热处理 众利坚热处理公司(图)-调质热处理加工厂家-湛江调质热处理由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。东莞市众利坚金属科技有限公司位于东莞市茶山镇卢边工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前众利坚热处理在铸造模中享有良好的声誉。众利坚热处理取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。众利坚热处理全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。