

# 煤矿电机车防追尾报警器综合保护装置

产品名称	煤矿电机车防追尾报警器综合保护装置
公司名称	山东美安矿山设备有限公司
价格	87.00/台
规格参数	类型:隔爆兼本安 产地:泰安市 电压:24
公司地址	山东省泰安市泰山区国际广场2302
联系电话	0538-6205799 18661328936

## 产品详情

煤矿用机车防追尾保护装置矿用电机车瓦斯断电仪

机车防追尾保护装置是一种矿用人工智能保护装置、具有防追尾保护、无线触发沿途弯道语音保护、输出控制并记录等功能可广泛的使用在矿山井下、井上的运输机车上。

该保护器主要由隔爆壳体、发射模块、控制模块、语言模块、显示控制模块、光电传感器、触发器及电源模块组成。

利用矿用人工智能技术设计、触摸屏显示、采用ZIGBEE通信模块，通信距离远（200米），抗干扰能力强，性能稳定。

### 防追尾功能

电机车车号显示：单车时，显示本车的车号。

低于200米或者100米距离声光提醒：当机车在同一巷道中有其他车辆靠近时，保护器红灯闪烁,并自动发出“机车靠近，注意安全”的语音提示；当两条巷道的机车靠近时互不干扰。

### 矿用隔爆兼本安型机车防追尾保护器

#### 一、概述

矿用隔爆兼本安机车防追尾保护器，是用于机车运输过程中提示机车司机有车靠近的保护装置；当在200米（根据用户要求可设定）的区域内有车靠近时，显示对方车号并通过语言声光保护（语言为“机车靠近，注意安全”）提示机车司机减速慢行。装置的类型为矿用隔爆兼本安型“Exd[ib]IMb”。

#### 二、结构与工作原理煤矿电机车甲烷断电保护装置

## 2.1结构

保护器主要由机壳、射频通信模块、控制、语言模块、显示模块及电源模块组成。

## 2.2基本原理

当在200米（根据用户要求可设定）的区域内有车靠近时，通过射频通信模块把信号经放大处理后送到控制、语言模块，通过单片机控制实现显示对方车号并通过语言声光保护提示机车司机减速慢行，确保了机车在运输过程中的安全运行。

## 2.3按键操作说明

电源键：电源控制。

消音键：按下后取消声音保护功能。（灯光保护不受影响。）

## 三、主要功能、技术参数

### 3.1主要功能

a)保护器与另一台机车上的保护器的距离大于设定值时，显示本机编号。

b)保护器与另一台机车上的保护器的距离小于设定值时，显示另一台机车上的保护器编号，并发出声光保护信号。煤矿瓦斯传感器

车载式甲烷断电仪,适用于煤矿场合,与配接设备煤矿用低浓度甲烷传感器配接,安装在蓄电池机车上,能连续自动检测电动检测机电车所在位置的瓦斯浓度,当瓦斯浓度达到或超过预置断电值时,装置发出声光语音提醒,断电仪立即断电(切断电机车用电),以确保生产。当瓦斯浓度回落到预置解锁以下时,断电仪自动解锁(恢复电机车用电),并继续进行瓦斯浓度在线监测。

断电后在特殊情况下需要开动电机车时,须使用,工具操作,才能强行送电(手动解锁)。

断电仪设计为矿用隔爆兼本安型,传感器采用发光数码显示瓦斯浓度、时间、保护点、断电点和解锁点等,调节采用软调节,(可加,锁),能自动存储数据(瓦斯浓度),详见煤矿用低浓度甲烷传感器使用说明书。断电仪具有本安型电源短路(故障)自动保护功能,能确保长时间使用的。