

辽宁窑尾窑头密封厂家供应「在线咨询」

产品名称	辽宁窑尾窑头密封厂家供应「在线咨询」
公司名称	廊坊封达密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	廊坊大城位敢工业园
联系电话	18631665456

产品详情

回转窑窑尾一般指预热器及分解炉，窑尾窑头密封，窑尾主要是作用是对原料粉进行预热及预分解，一般入窑的分解率在92%以上。CaCO₃分解过程是一个吸热过程，而在窑中煅烧本身会放出一定的热量。再加上设备散热及段烧系统特点要求。一般要窑头加煤与窑尾加煤比例为4：6。一般指的窑头是熟料冷却、窑头废气处理等。冷却风的高温段被作为二次风收购利用，以支持窑头燃烧。次高温段被作为三风风收购利用，窑头密封，经三次风管到窑尾，以支持窑头燃烧。窑头窑尾密封产品是一种半柔性，密闭的，可以随窑复杂运动而变形的密封整体，能有效的控制窑尾烟气，温度的降低及热耗的增加，使高温风机电耗减少，提高产量，增加效益，减少环境的污染。窑尾密封改造前，漏风漏料严重，改造后，柔性窑头窑尾密封很好的解决了这个难题，窑尾窑头密封厂家廊坊封达密封材料有限公司主营石灰窑密封，窑尾窑头密封，窑头窑尾密封，回转窑密封，石灰窑密封价格低，质量有保障，是值得信赖的窑头窑尾密封。

廊坊封达密封材料有限公司研发的新型柔性密封材料，以节能环保，降低能耗为宗旨，在建设发展的同时兼顾环境保护。减少废气量主要是应控制整个系统的空气过剩系数，减少系统漏风。理论上过剩空气每增加1%，吨熟料标煤耗提高约1kg/t·cl。因此要严格控制过剩空气量，保持预热器出口O₂在2%-4%之间。系统总的通风量合理，才能使预热器出口温度保持在较低，避免热量的不必要浪费。在保证燃烧用风的基础上，要尽量减少系统漏风，系统漏风会大大增加燃烧煤耗。系统的漏风一般会出现以下几个部位：（1）窑头、窑尾、漏风、漏气，对烧成煤耗影响较大，造成烧成煤耗大幅度提升，吨熟料成本增加。（2）预热器各级入孔门、观察孔、翻板阀的漏风，此部分漏风量也十分巨大，单此部分如果管理到位，可以避免。

廊坊封达密封材料有限公司生产回转窑窑头窑尾密封产品已有七年的历史，产品属柔性密封，共分三层，从里到外依次为：

- 1、耐热不锈钢鱼鳞片（焊接摩擦小头）
- 2、碳硅铝复合板

3、普通钢板鱼鳞片

廊坊封达密封材料有限公司窑尾窑头密封产品好处主要有：

- 1、可以保温隔热，据天津院测定比使用单层鱼鳞片日节煤1.9吨。
- 2、可以挡住窑头在偶尔正压的情况下的外冒粉尘，对附近的托轮的使用寿命提供了保障，并且干净卫生
- 3、适应窑筒体的径向偏摆
- 4、正常情况可运转两年左右

回转窑、单筒冷却机及烘干机都有一个共同特点，都需要托轮作支撑，轮带或齿轮带动旋转。由于其由托轮支撑以及其自转特性，回转窑、单筒冷却机及烘干机与其它生产装置的连接部位均会存在有一定缝隙，防止其在自转过程中与其连接的生产装置擦挂。窑尾窑头密封产品属柔性密封，共分四层，从里到外依次为：1、反风板 2、耐热不锈钢鱼鳞片（焊接摩擦小头）3、碳硅铝复合板 4、普通钢板鱼鳞片用挂钩、钢丝绳、滑轮、配重加压窑尾改造：对目前不是柔性密封形式的密封（如气缸摩擦环、石墨块），可以进行改造：1、拆除部分无关的部件。2、制做安装相关的立面法兰、连接套、锥体法兰、摩擦套。3、安装耐热不锈钢鱼鳞片、碳硅铝复合板、普通钢板鱼鳞片、挂钩、滑轮、钢丝绳、配重。

辽宁窑尾窑头密封厂家供应「在线咨询」由廊坊封达密封材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。廊坊封达密封材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事回转窑密封，回转窑炉密封，窑头气体密封的厂家，欢迎来电咨询。